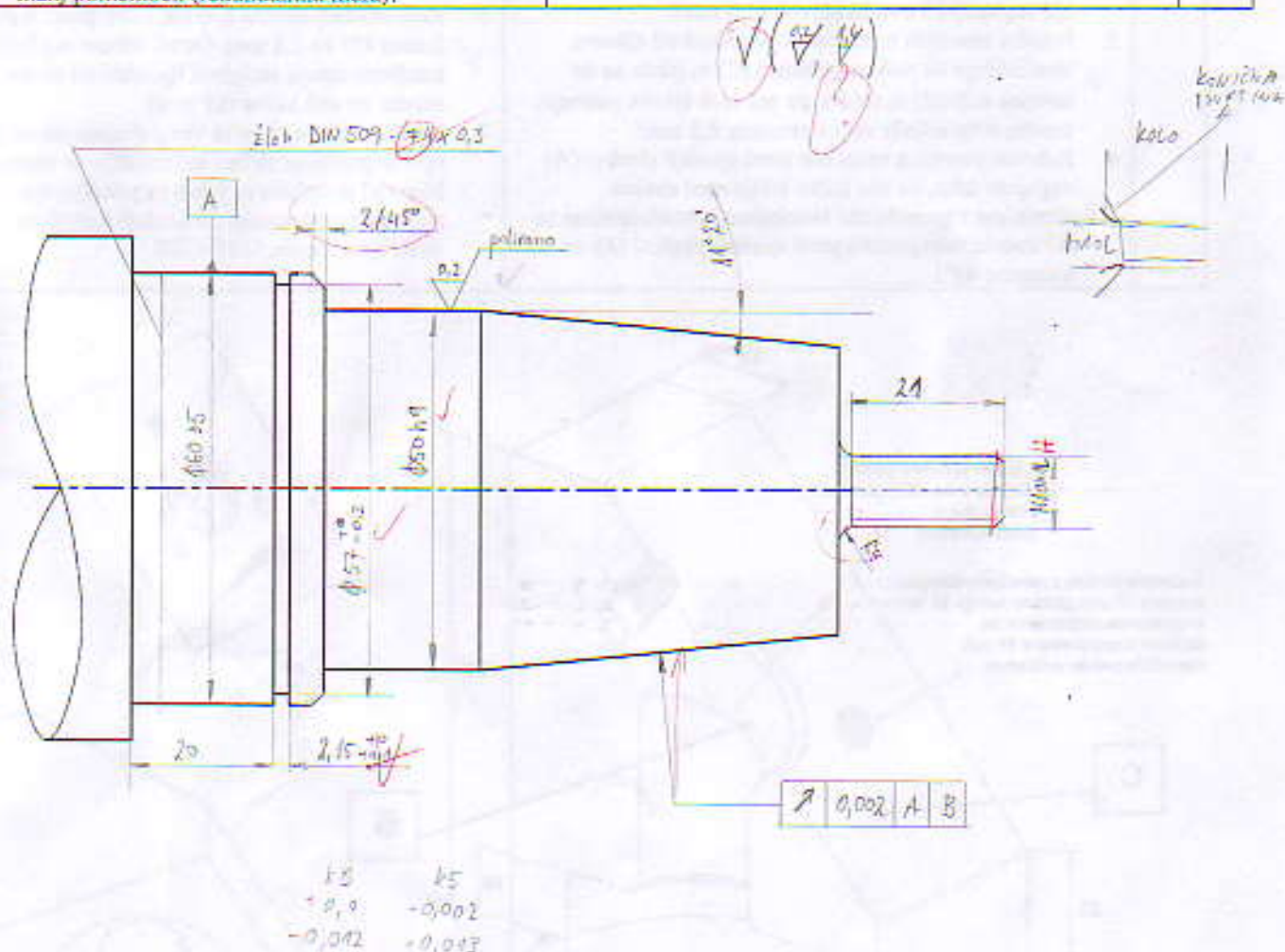


## KOLOKVIJ iz TEHNIČNEGA RISANJA

skupina **B**

21

2.	S skiciranjem po pravilih TR dopolnite spodnjo risbo (narisana v M 1:1) tako, da bodo izpolnjene navedene zahteve! Risba prikazuje del gredi z ležajnim mestom, utorom za vskočnik, nenarisanim posnetjem roba za montažo tesnega ujema ležajnega obroča, polirano površino za dotik gumijastega tesnila in zunanji konusom 1:5 za gredno vez na desni strani!	50 t.
5	1. V merilu narišite in kotirajte posnetje roba za lažjo montažo ležaja (tesni ujem – toleranca gredi k5). ✓ Na desni strani gredi narišite levi navoj M10 x 1 uporabne dolžine vsaj 20 mm za pritrditev kolesa s konično izvrtino v pestu!	56
1	2. Žleb za brušenje valjaste ploskve na levi strani, kjer nalega ležaj, določite po DIN 509 (širina 4, globina 0,3, radij 1) ter narišite in označite poenostavljeno.	6
3	3. Valjasta ploskev za montažo ležaja širine 20 mm ima toleranco k5. Utor za vskočnik je širok 2,15 H13 in globok najmanj 1,5 in največ 1,6 mm.	7
2	4. Konus 1:5 je podan z večjim premerom $\phi 50$ , dolžino 50 in polovičnim kotom. Manjši premer je manj pomemben (redundantna mera)!	8
	5. Večji premer konusa je hkrati premer valjaste površine $\phi 50$ , ki mora imeti toleranco in kvaliteto za dotik radialnega NBR tesnila (zgornji odstopok 0, IT9, površina polirana)!	
	6. Obliko konusa tolerirajte s toleranco teka ploskve, ki v radialni smeri lahko opleta največ za 0,002 mm!	
	7. Rotacijska os (baza) je skupna os valja, na katerem je montiran ležaj (A) in enake ploskve na drugi strani (B), ki na predlogi ni narisana.	
	8. Izračunajte ohlape oz. presežke v ujemu med ležajnim obročem in gredjo. Odstopki ležajnega obroča so 0 in -0,012!	



Ujem	$\phi 60$ k8/k5	-0,002	Toleranca	$\phi 55$ k13	+0
		+0,025			+0,450
Toleranca	$\phi 60$ k5	+0,002	Toleranca	$\phi 50$ k9	+0
		+0,013			+0,014