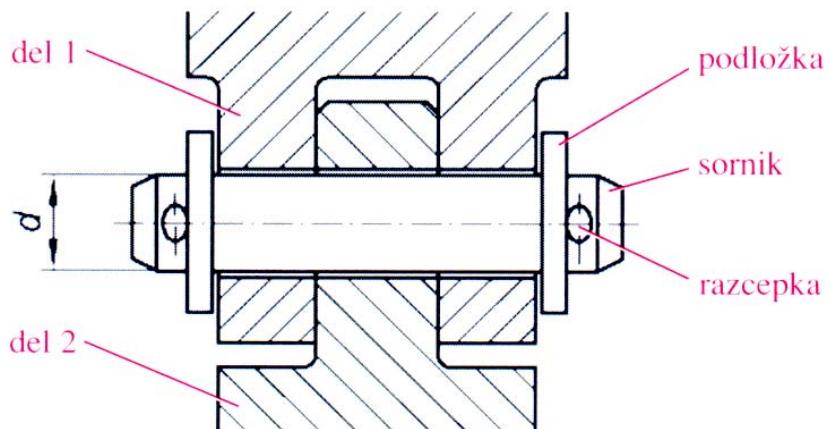


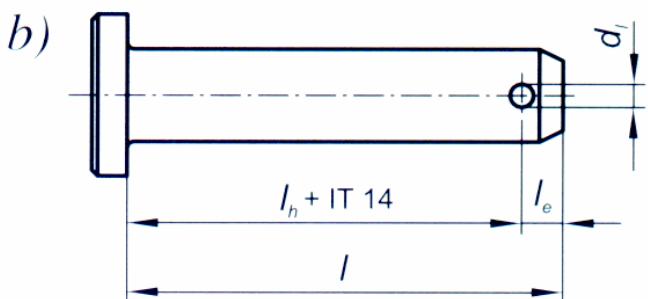
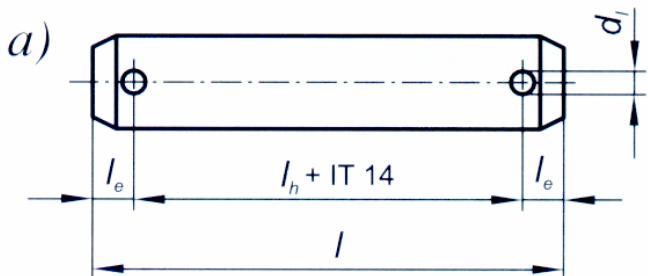
RISANJE PREPROSTIH STROJNIH ELEMENTOV

(sorniki, zatiči, vskočniki ...)

Sorniki



Zveza z sornikom, podložkama in razcepkama



Technical drawing of a bearing showing surface finish $Ra 3.2$, shoulder height k , shoulder radius r , and shoulder width b . The bearing has an outer diameter d and an inner diameter d_1 .

d_1 h11 ^b [mm]	d_2 [mm]	d_3 h14 [mm]	b min [mm]	k js14 [mm]	s [mm]	r [mm]
8	M 6	14	11	3	11	
10	M 8	18	14	4	13	
12	M 10	20	17	4	17	
14	M 12	22	20	4	19	
16	M 12	25	20	4,5	22	
18	M 12	28	20	5	24	
20	M 16	30	25	5	27	
22	M 16	33	25	5,5	30	
24	M 20	36	29	6	32	1
27	M 20	40	29	6	36	
30	M 24	44	36	8	36	

l_2 [mm] 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100 itd.

^b Druge tolerance (npr. a11, c11, f8 itd.) po dogovoru.

Desno: sornik brez (SIST EN 22340) in z glavo (22341),

Levo: Sornik z glavo in navojem po DIN 1445

Označevanje sornikov:

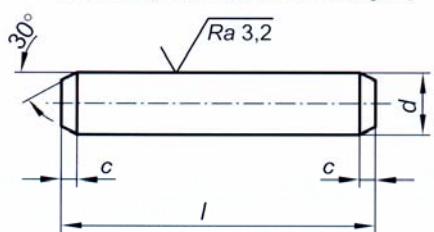
sornik SIST EN 22340 – tip (A, B) – d x l – d1 – material

Tip A = brez luknje (d1) za razcepko, tip B = z luknjo za razcepko
Material: St = jeklo

podložka SIST EN 28738 – d – trdota (npr 160 HV)

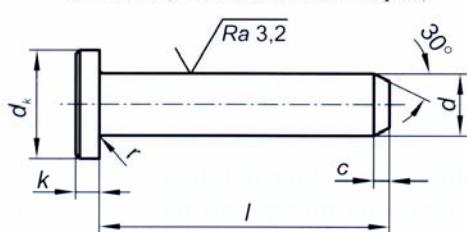
Sorniki brez glave (SIST EN 22340)

oblika A (brez izvrtine za razcepko)

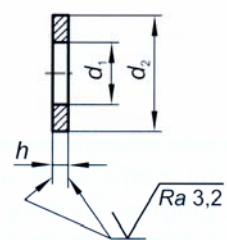


Sorniki z glavo (SIST EN 22341)

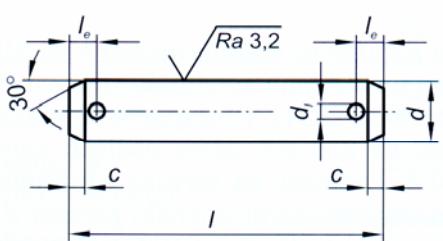
oblika A (brez izvrtine za razcepko)



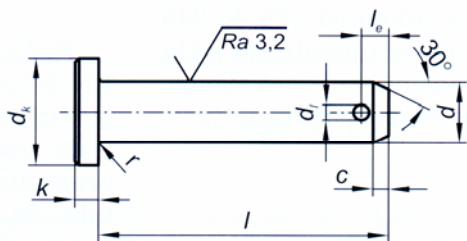
Podložke za sornike (SIST EN 28738)



oblika B (z izvrtino za razcepko)

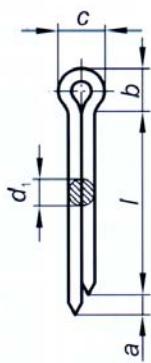


oblika B (z izvrtino za razcepko)

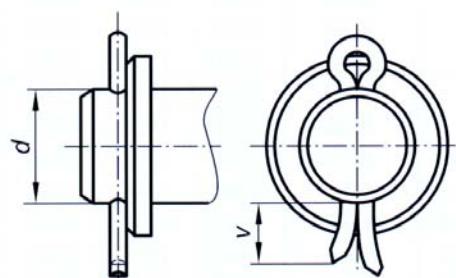


Imenski premer d h11 ⁰ [mm]	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
sornik	d_l H13 ²⁾ [mm]	0,8	1	1,2	1,6	2	3,2		4		5		6,3
	l_e min [mm]	1,6	2,2	2,9	3,2	3,5	4,5	5,5	6	7	8		9
	c max [mm]	1			2			3			4		
	d_k h14 [mm]	5	6	8	10	14	18	20	22	25	28	30	33
	k js14 [mm]	1		1,6	2	3		4	4,5	5		5,5	6
podložka	r [mm]				0,6						1		
	d_1 min [mm]	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
	d_2 max [mm]	6	8	10	12	15	18	20	22	24	28	30	34
podložka	h [mm]	0,8	1	1,6	2	2,5		3			4		

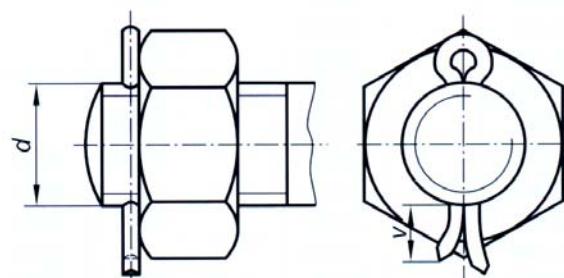
Razcepka



Uporaba pri sornikih



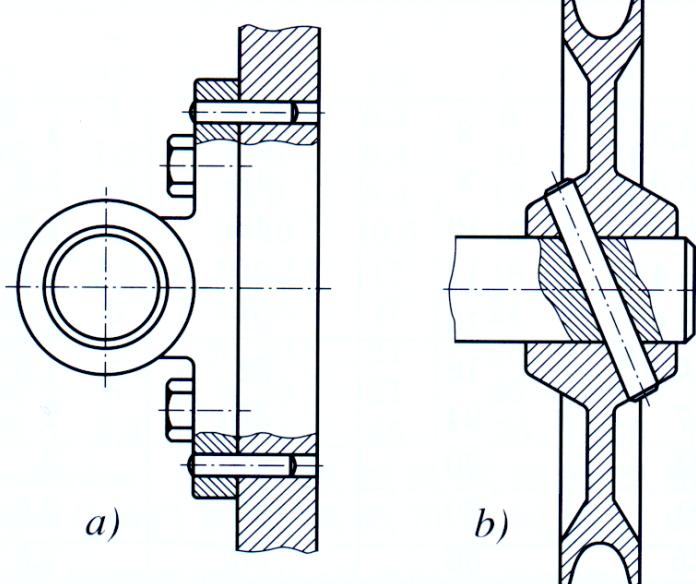
Uporaba pri vijakih



razcepka SIST ISO 1234 – 5 x 30 – St

Zatiči (valjasti, konični zasekani, vzemtni)

Valjasti zatiči

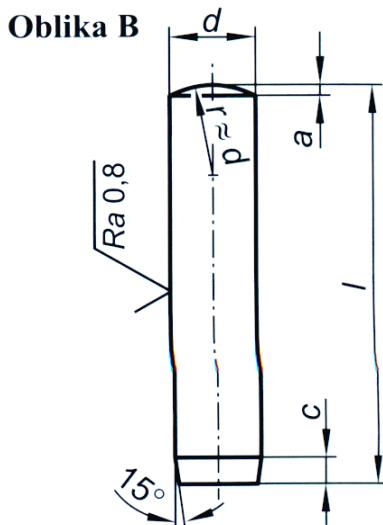
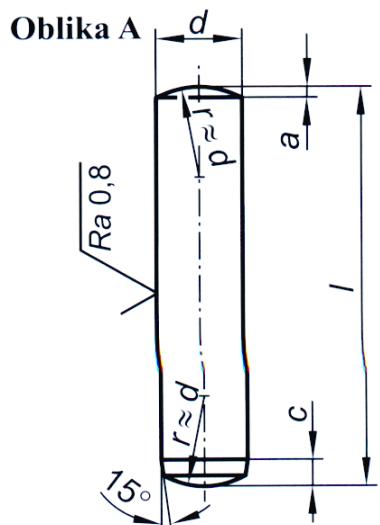
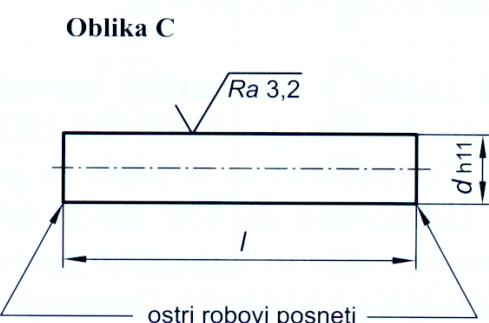
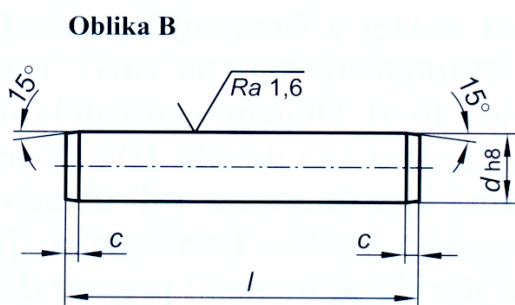
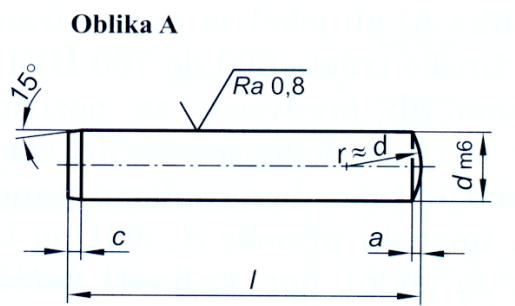


Uporaba:
 a) pozicioniranje
 b) spajanje

DESNO: nekaljeni valjasti zatiči po SIST EN 22338
 mere, tolerance

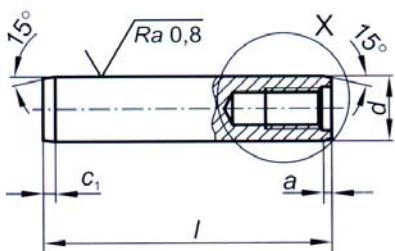
Označevanje

valjasti zatič SIST EN – oblika – d x l – material

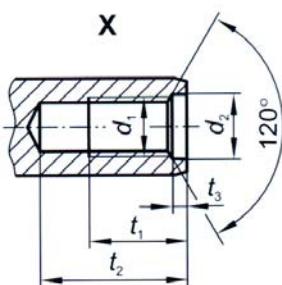
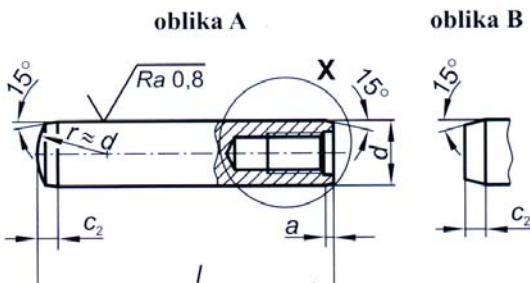


kaljeni valjasti zatiči po SIST EN ISO 8734
valjasti zatič SIST EN ISO 8734 – A – 6 x 30 – St

SIST EN ISO 8733 (nekaljeni)

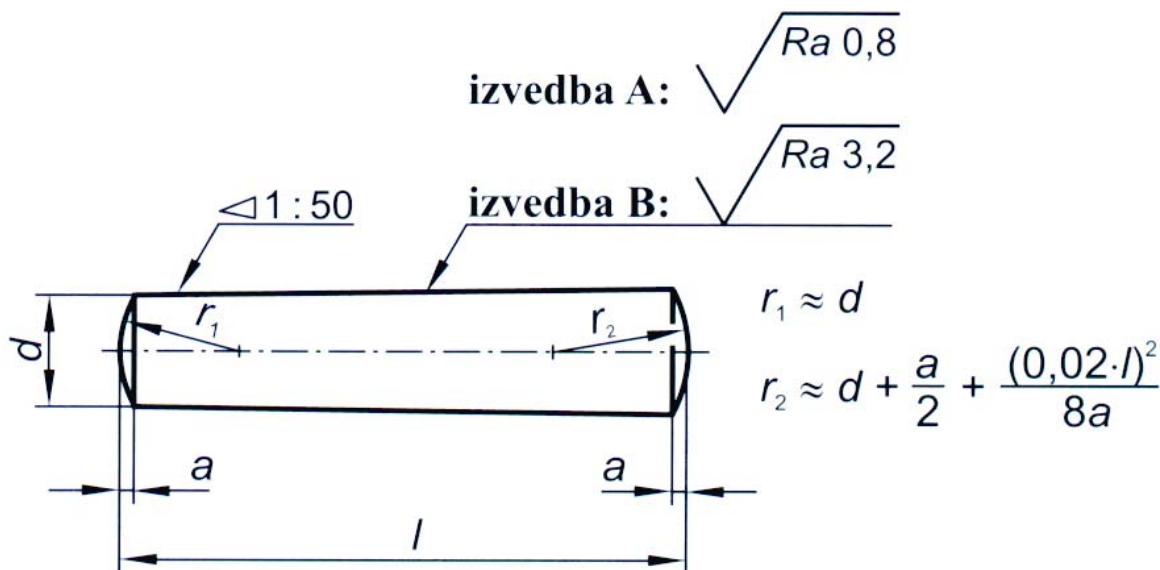


SIST EN ISO 8735 (kaljeni)



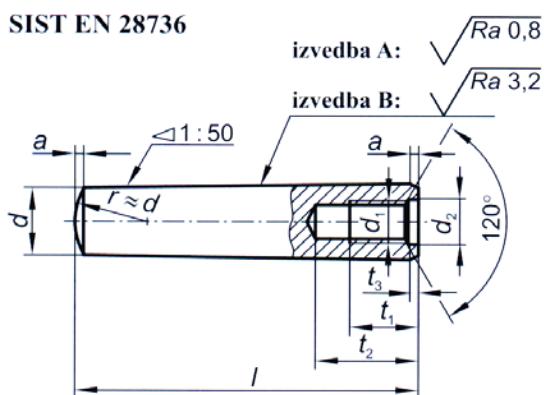
valjasti zatiči z notranjim navojem po SIST EN ISO 873x

Konični zatiči

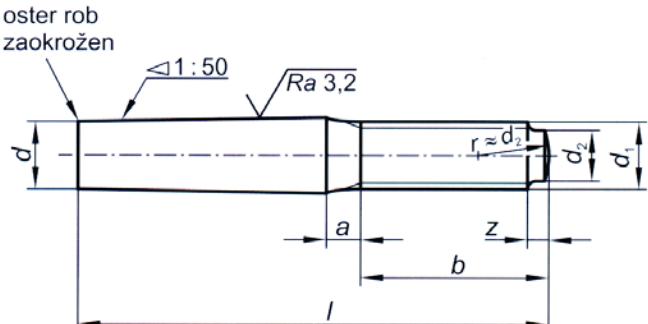


nekaljeni konični zatiči po SIST EN 22339
konični zatič SIST EN 22339 – A – 6 x 30 – St

SIST EN 28736

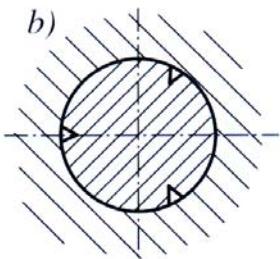
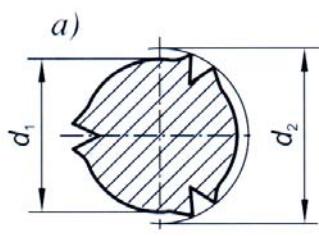


SIST EN 28737

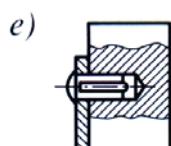
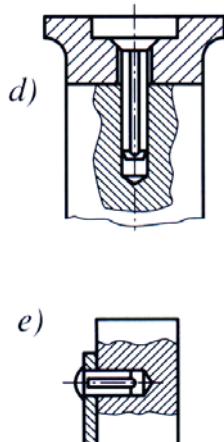
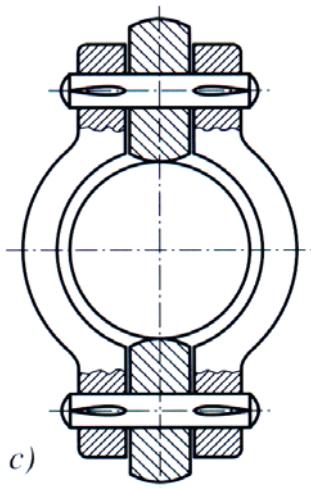
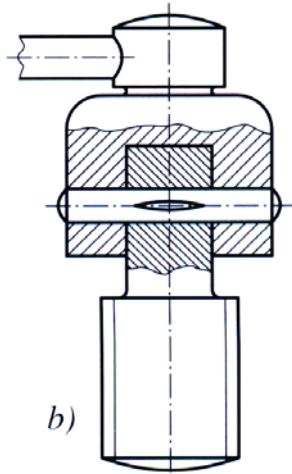
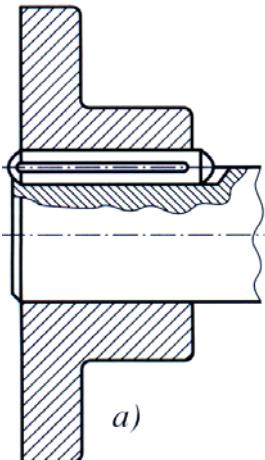


nekaljeni konični zatiči z notranjim ali zunanjim navojem
konični zatič SIST EN 28736 – A – 6 x 30 – St

Zasekani zatiči



SIST EN 28740: a) pred montažo, b) po montaži



Uporaba: a, b) prenos vrtljnega momenta,
c) os, d, e) pritrditev

Označevanje

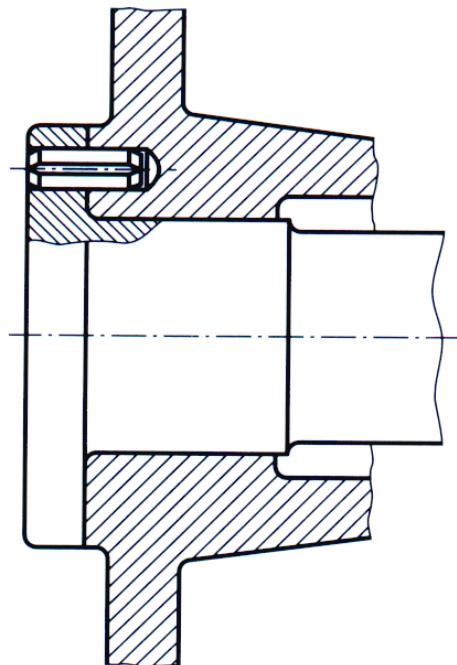
zasekani zatič SIST EN 28740 – 5 x 30 – St

SIST EN ISO 8739 valjasti zasekani zatiči z vodilno končino	
SIST EN 28740 valjasti zasekani zatiči s posneto končino	
SIST EN 28741 vtični zasekani zatiči z zarezo na enem koncu	
SIST EN 28742 valjasti zasekani zatiči s kratko zarezo v sredini	
SIST EN 28743 valjasti zasekani zatiči z dolgo zarezo v sredini	
SIST EN 28744 stožčasti zasekani zatiči	
SIST EN 28745 ujemni zasekani zatiči	
SIST EN 28746 zasekani zatiči s polokroglo glavo	
SIST EN 28747 zasekani zatiči z ugrezno glavo	
Standardni imenski premeri d_1 [mm]	1,4 ¹⁾ 1,5 1,6 ¹⁾ 2 2,5 3 4 5 6 8 10 12 16 20 22 24 26
Standardne dolžine l [mm] ²⁾	8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100

¹⁾ Samo za zatiče po SIST EN 28746 in 28747.

²⁾ $3 \leq l \leq 40$ mm za zatiče po SIST EN 28746 in 28747.

Vzmetni zatiči



SIST EN ISO 8752: normalna izvedba

(zavarovanje proti zasuku)

Spiralno zviti vzmetni zatiči so standardizirani po:

- SIST EN ISO 8748 (težka izvedba),
 - SIST EN ISO 8750 (normalna izvedba),
 - SIST EN ISO 8751 (lahka izvedba).

Valjasto zviti vzmetni zatiči so standardizirane.

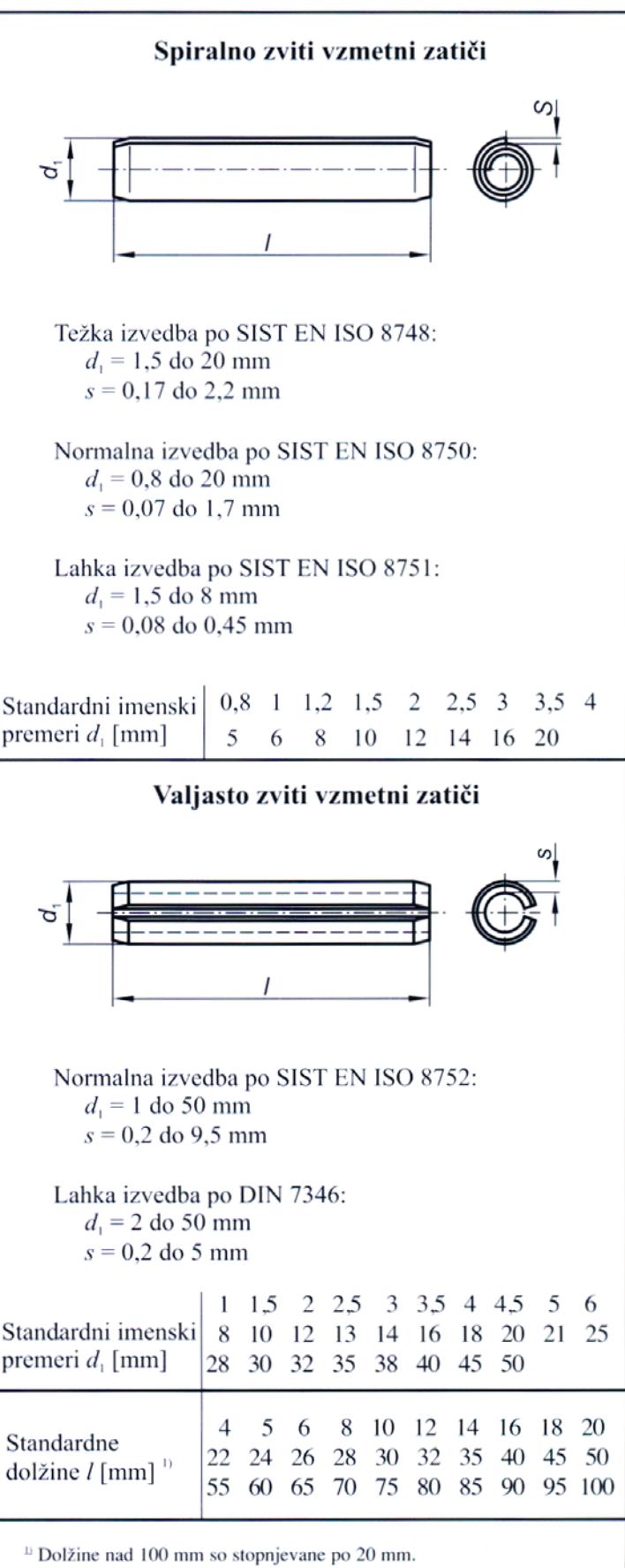
- DIN 7346 (lahka izvedba),
 - SIST EN ISO 8752 (normalna izvedba).

Uporaba: predvsem kot varovalni zatiči (montaža v relativno grobe izvrtine - H12)

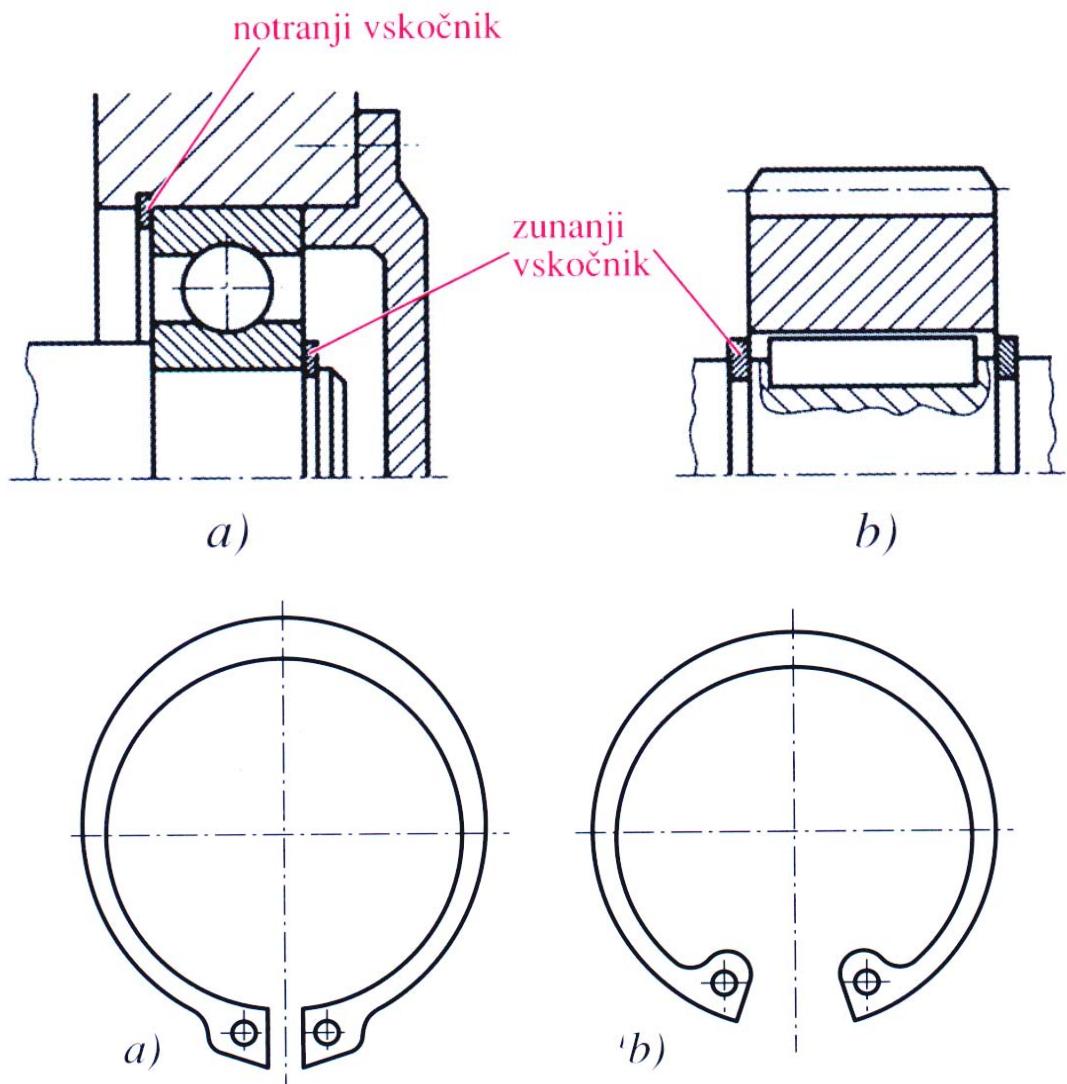
Označevanje:

vzmetni zatič

SIST EN ISO 8752 - A - 5 x 30 - St

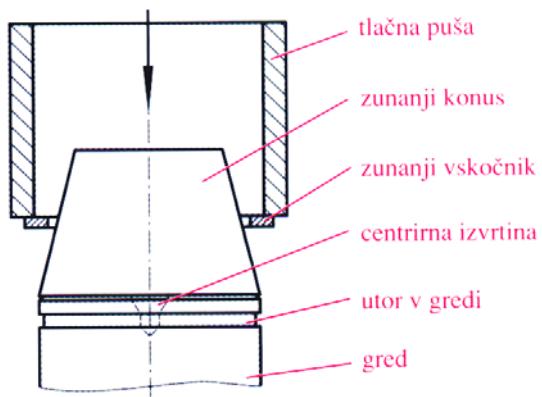


Vskočniki

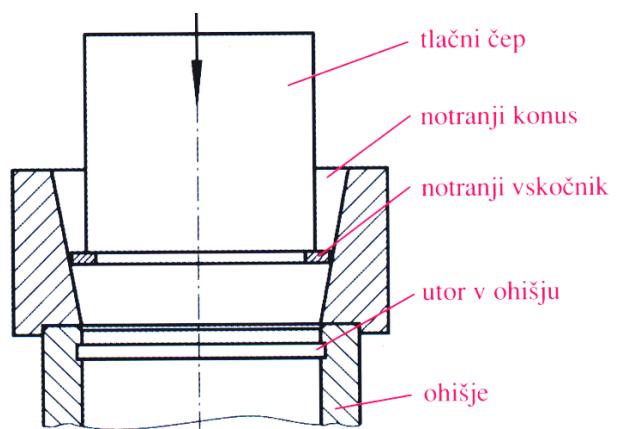


Primera uporabe ter zunanji (a) in notranji vskočnik (b)

zunanji vskočnik DIN 471 – 40 x 1,75



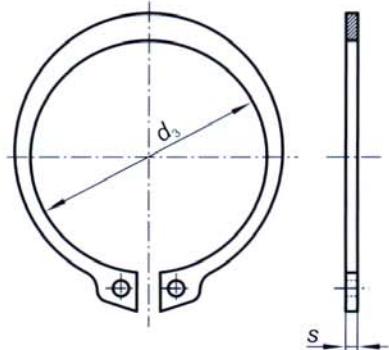
notranji vskočnik DIN 472 – 40 x 1,75



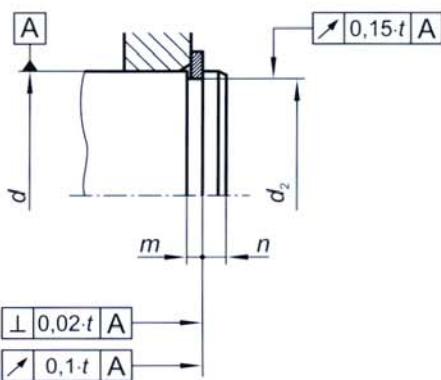
Možen način montaže vskočnikov

Običajna montaža s specialnimi kleščami po DIN 5254 (zunanji) in DIN 5256 (notranji)!

Zunanji vskočnik



Utor v gredi



Premer gredi ¹⁾ d [mm]	Vskočnik d₃ [mm]	s [mm]	Utor v gredi d₃ [mm]	tol. m H13 [mm]	n min [mm]	t [mm]	Premer gredi ¹⁾ d [mm]	Vskočnik d₃ [mm]	s [mm]	Utor v gredi d₃ [mm]	tol. m H13 [mm]	n min [mm]	t [mm]
3	2,7	0,4	2,8				52	47,8		49			
4	3,7		3,8				55	50,8		52			
5	4,7	0,6	4,8				56	51,8		53			
6	5,6	0,7	5,7				58	53,8		55			
7	6,5		6,7				60	55,8		57			
8	7,4		7,6				62	57,8		59			
9	8,4		8,6				63	58,8		60			
10	9,3		9,6				65	60,8		62			
11	10,2		10,5				68	63,5		65			
12	11		11,5				70	65,5		67			
13	11,9	1	12,4				72	67,5		69			
14	12,9		13,4				75	70,5		72			
15	13,8		14,3				78	73,5		75			
16	14,7		15,2				80	74,5		76,5			
17	15,7		16,2				82	76,5		78,5			
18	16,5		17				85	79,5		81,5			
19	17,5		18				88	82,5		84,5			
20	18,5		19				90	84,5		86,5			
21	19,5	1,2	20				95	89,5		91,5			
22	20,5		21				100	94,5		96,5			
24	22,2		22,9				105	98		101			
25	23,2		23,9				110	103		106			
26	24,2		24,9				115	108		111			
28	25,9		26,6				120	113		116			
29	26,9		27,6				125	118		121			
30	27,9		28,6				130	123		126			
32	29,6		30,3				135	128		131			
34	31,5		32,3				140	133		136			
35	32,2		33				145	138		141			
36	33,2		34				150	142		145			
38	35,2		36				155	146		150			
40	36,5	1,75	37,5				160	151		155			
42	38,5		39,5				165	155,5		160			
45	41,5		42,5				170	160,5		165			
48	44,5		45,5				175	165,5		170			
50	45,8	2	47				180	170,5		175			

¹⁾ Za premere gredi $d > 180$ mm glej DIN 471.

Notranji vskočnik								Utor v ohišju							
Premer izvrtine D [mm]	Vskočnik d ₃ [mm]	s [mm]	d ₂ [mm]	tol.	Utor v ohišju m H13 [mm]	n min [mm]	t [mm]	Premer izvrtine D [mm]	Vskočnik d ₃ [mm]	s [mm]	d ₂ [mm]	tol.	Utor v ohišju m H13 [mm]	n min [mm]	t [mm]
8	8,7	0,8	8,4					58	62,2		61				
9	9,8		9,4					60	64,2	2	63			2,15	
10	10,8		10,4					62	66,2		65				
11	11,8		11,4					63	67,2		66				
12	13		12,5					65	69,2		68				4,5
13	14,1		13,6					68	72,5		71				1,5
14	15,1		14,6					70	74,5		73				
15	16,2		15,7					72	76,5		75				
16	17,3	1	16,8					75	79,5	2,5	78			2,65	
17	18,3		17,8					78	82,5		81	H12			
18	19,5		19					80	85,5		83,5				
19	20,5		20					82	87,5		85,5				
20	21,5		21					85	90,5		88,5				
21	22,5		22					88	93,5		91,5				
22	23,5		23					90	95,5		93,5			5,3	1,75
24	25,5		25,2					92	97,5	3	95,5				
25	26,9		26,2					95	100,5		98,5				
26	27,9		27,2					98	103,5		101,5				
28	30,1	1,2	29,4					100	105,5		103,5				
30	32,1		31,4					102	108		106				
31	33,4		32,7					105	112		109				
32	34,4		33,7					108	115		112				
34	36,5		35,7					110	117		114				
35	37,8		37					112	119		116				
36	38,8	1,5	38					115	122		119				62
37	39,8		39					120	127		124				
38	40,8		40					125	132		129				
40	43,5		42,5					130	137	4	134	H13	4,15		
42	45,5		44,5					135	142		139				
45	48,5	1,75	47,5					140	147		144				
47	50,5		49,5					145	152		149				
48	51,5		50,5					150	158		155				
50	54,2		53					155	164		160				
52	56,2		55					160	169		165			7,5	2,5
55	59,2		58					165	174,5		170				
56	60,2		59					170	179,5		175				

¹⁾ Za premere izvrtin v ohišju D > 170 mm glej DIN 472.