

# 1. VAJA: MEŠANJE

Datum: 20.10.2006

## 1. OSNOVE

Pri vaji smo opazovali vpliv tipa mešala in reoloških lastnosti medija. Mešalni reaktorji se uporabljajo za večino submerznih bioprocесов in so tipično sestavljeni iz cilindrične posode in mešala.

Pri tej vaji smo uporabljali mešalnik tipa **STC** (*standard tank configuration*) brez prezračevanja (skica v točki 3), mešali **Rushtonovo turbino** (diskasta, radialno kroženje kapljevine) in **propeler** (aksialno kroženje kapljevine) ter **vodo** in **raztopino karboksimetilceluloze** (CMC) kot medija.

Za največjo učinkovitost mešanja je potrebno poznati čas pomešanja  $t_m$ , ki je potreben za doseganje določene stopnje homogenosti  $i$ , ter moč  $P$ , tako da bomo porabili najmanj energije ob največji učinkovitosti mešanja. Čas  $t_m$  je odvisen od lastnosti zajetih v Reynoldsovem številu **Re**, ki ga izračunamo po spodnjih enačbah:

$$Re = \frac{\rho N D^2}{\eta} \quad \text{velja za newtonske tekočine (npr. voda),}$$

$N (s^{-1})$	Vrtilna hitrost
$D (m)$	Premer mešala
$\rho (\text{kg/m}^3)$	Gostota medija
$\eta (\text{Pa s})$	Viskoznost
$Re$	Reynoldsovo število
$\tau (\text{Pa})$	Strižna napetost
$\dot{\gamma} (s^{-1})$	Strižna hitrost
$K (\text{Pa s}^n)$	Indeks konsistence
$\eta_a (\text{Pa s})$	Navidezna viskoznost
$k_s$	Brezdimenzijska konstanta strižne hitrosti mešala
$Nt_m$	Brezdimenzijski čas pomešanja
$H (m)$	Višina kapljevine v reaktorju
$T (m)$	Premer mešalnega reaktorja
$H_m (m)$	Višina od dna reaktorja do mešala
$a=1,33$	Če je $H_m = H/3$
$P_0$	Brezdimenzijsko število moči

kjer je  $\tau = \eta \dot{\gamma}$

$$Re = \frac{\rho N^{2-n} D^2}{K k_s^{n-1}} \quad \text{velja za nenewtonske tekočine (npr. CMC, bioprocесне brozge), kjer je } \tau = K \dot{\gamma}^n \text{ in } \eta_a = \frac{\tau}{\dot{\gamma}} = K \dot{\gamma}^{n-1}, \text{ pa dobimo kot } \dot{\gamma} = k_s N \text{ (} k_s \text{ za Rushton. turbino 11.8, za propeler 10)}$$

Čas pomešanja lahko izpeljemo iz brezdimenzijskega časa pomešanja  $N \cdot t_m$  s teorijo kroženja tekočine v turbulentnem območju ( $Re > 10^4$ ) po enačbah

$$N \cdot t_m = 1,88 \left( \frac{aH + T}{T} \right) \left( \frac{T}{D} \right)^{\frac{13}{6}} \quad \text{za Rushtonovo turbino in}$$

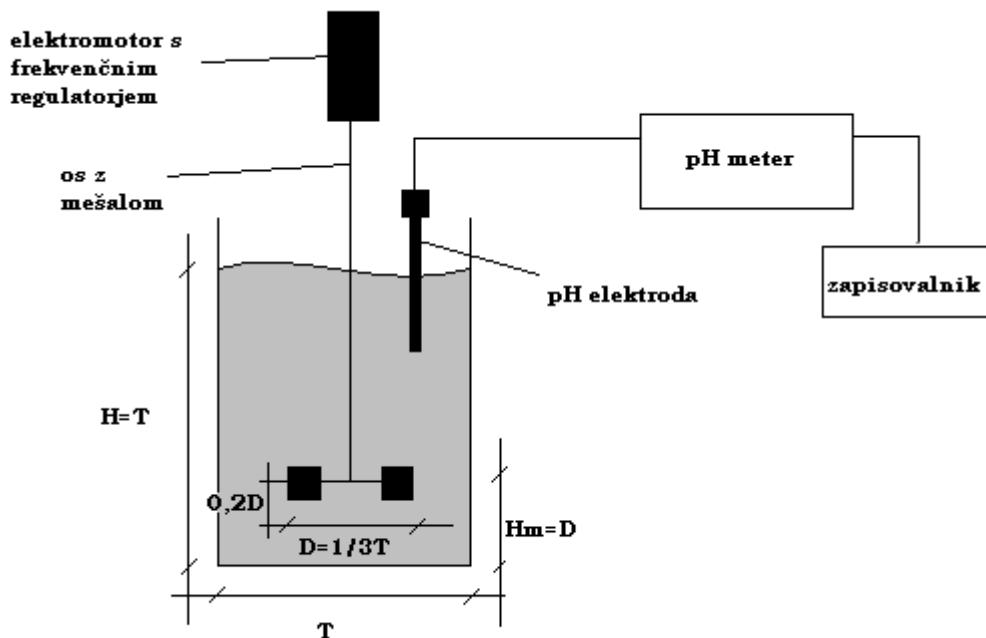
$$N \cdot t_m = 6,0 \left( \frac{2H}{D} + \frac{T}{D} \right) \left( \frac{H_m}{D} \right) \quad \text{za propeler}$$

Za izračun moči uporabimo enačbo  $P = P_0 \rho N^3 D^5$ , pri čemer število moči  $P_0$  odčitamo iz diagrama  $P_0$  v odvisnosti od  $Re$  za posamezen tip mešala.

## 2. NALOGA

V laboratorijskem STC-mešalniku eksperimentalno določiti  $t_m$  v vodni raztopini CMC in vodi za Rushtonovo turbino in propeler s pH-metrično metodo in metodo razbarvanja. Izračunati  $P$  ter  $P \cdot t_m$  pri posameznih obratovalnih pogojih.

## 3. APARATURA



**Mešali:** Rushtonova turbina in propeler

**Raztopini:** vodna rzt. CMC, voda

**Metoda razbarvanja:** štoparica, raztopini 4N HCl in 4N NaOH, raztopina indikatorja bromkrezol zeleno

**Določanje fizikalnih lastnosti:** rotacijski viskozometer, areometer, termometer

## 4. MERITVE IN IZRAČUNI

$S_\tau$	$S_\dot{\gamma}$	$\tau$	$\dot{\gamma}$	$\eta$	$\log \tau$	$\log \dot{\gamma}$
		[Pa]	[ $s^{-1}$ ]	[Pa s]		





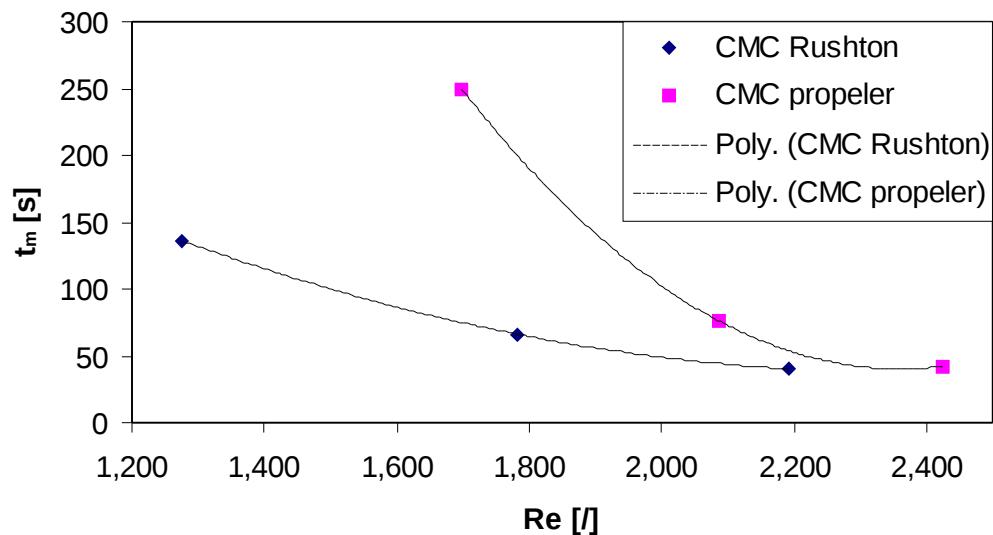
## 5. REZULTATI

Iz grafa  $P_o=f(Re)$  odčitamo  $P_o$  za posamezne  $Re$  in izračunamo  $P$  ter  $P \cdot t_m$ .

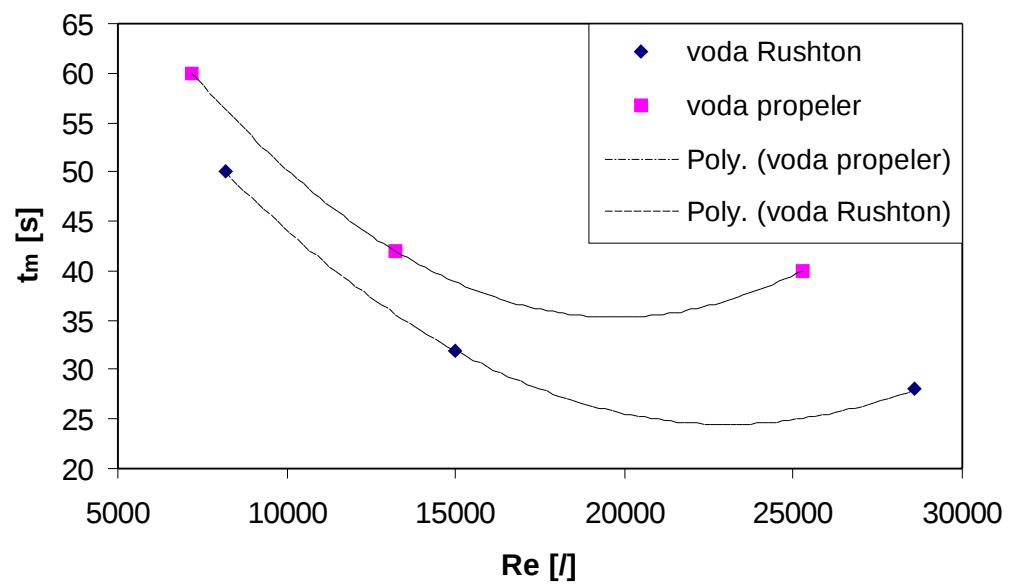
		N [s <sup>-1</sup> ]	t <sub>m</sub> [s]	Re	P <sub>o</sub> [l]	P [Nm/s=W]	P·t <sub>m</sub> [Ws=J]
Rushton	CMC	2,000	136	1,3	50	4,000	544,000
		3,667	66	1,8	40	19,719	1301,422
		5,333	40	2,2	30	45,511	1820,444
	VODA	1,000	50	8163	5	0,050	2,500
		1,833	32	14966	5	0,308	9,859
		3,500	28	28571	5	2,144	60,025
propeler	CMC	3,667	250	1,7	30	2,960	740,020
		5,333	76	2,1	27	5,636	428,365
		7,000	42	2,4	20	7,192	302,075
	VODA	1,000	60	7213	0,38	0,003	0,167
		1,833	42	13224	0,38	0,009	0,394
		3,500	40	25246	0,38	0,034	1,367

Grafe smo podali v obliki diagramov ločeno za CMC in vodo (in ne ločeno za različne tipe mešal, ker bi bila v takem primeru skala na abscisni osi prevelika in bi bil potek podatkov za CMC nerazviden).

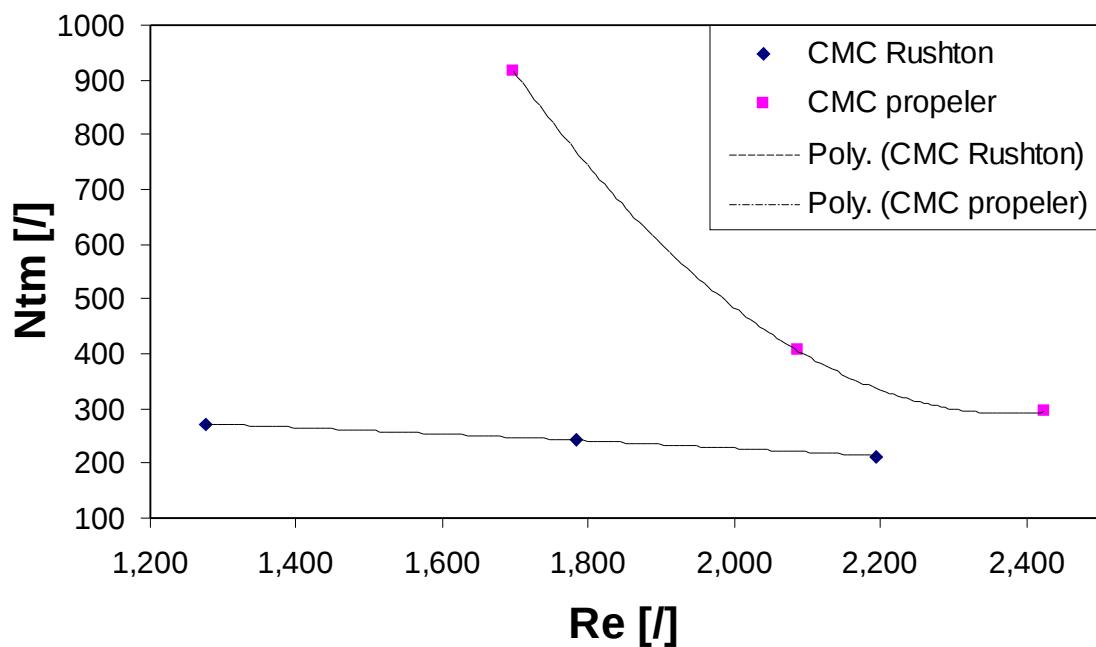
**$t_m$  v odvisnosti od  $Re$  za CMC za različne oblike mešal**



**$t_m$  v odvisnosti od  $Re$  za vodo za različne oblike mešal**



**Nt<sub>m</sub> v odvisnosti od Re za CMC za različne oblike mešal**



**Nt<sub>m</sub> v odvisnosti od Re za vodo za različne oblike mešal**

