



# ZAKLJUČNI PROCESI V BIOTEHNOLOGIJI

---

Ločevanje topnih produktov –  
koncentriranje

Ekstrakcija

# Ekstrakcija kapljevina - kapljevina

---

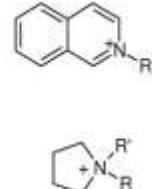
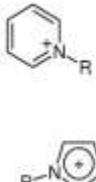
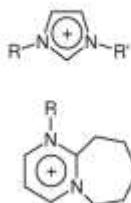
- s pomočjo topila, ki se z osnovnim topilom (voda) ne meša, ekstrahiramo produkt iz raztopine – osnovana na različni porazdelitvi topljenca med dvema kapljevinama
- uporaba: za širok spekter produktov z različnimi fizikalno kemijskimi lastnostmi; najpogosteje izolacija lipofilnih produktov, temperaturno občutljivih produktov (antibiotiki, steroidi,...)
- najučinkovitejša ekstrakcija polarnih produktov (lahko spremenimo s predhodno ionsko izmenjavo), če jih lahko ponovno ekstrahiramo v vodno fazo; na ta način lahko produkt tudi očistimo nečistoč
- pogosto uporabljenih več stopenj ekstrakcije - v eni stopnji premajhen izkoristek

# Topila v biotehnologiji

- Voda – najpogostejše, “naravno” topilo
- Organska topila (boljša topnost substratov): izbor odvisen od vpliva na encime oz. celice

logP <sub>oktanol/voda</sub>	topnost v vodi	vpliv na encimsko aktivnost
-2,5 do 0	popolnoma	ni deaktivacije encima
0 do 2	delno	hitra deaktivacija encima (omejena uporaba)
2 do 4	slabo	encimska aktivnost pogosto nepredvidljiva (previdna uporaba)
> 4	se ne meša	zagotavlja visoke aktivnosti

- Ionske tekočine (ionic liquids): “zelena topila” soli, tekoče pri sobni temperaturi (visoka tališča, nizek parni tlak, najpogostejši kationi nevnetljive, nestrupene, lahko stabilizirajo encime)

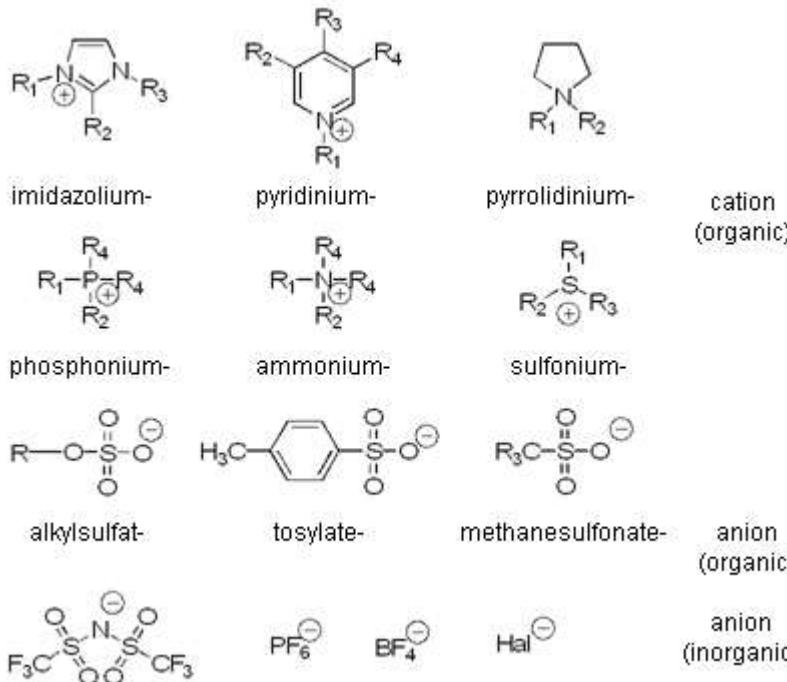


najpogostejši anioni  
 $\text{PF}_6^-$ ,  $\text{BF}_4^-$ ,  $\text{Cl}^-$ ,  $\text{Br}^-$

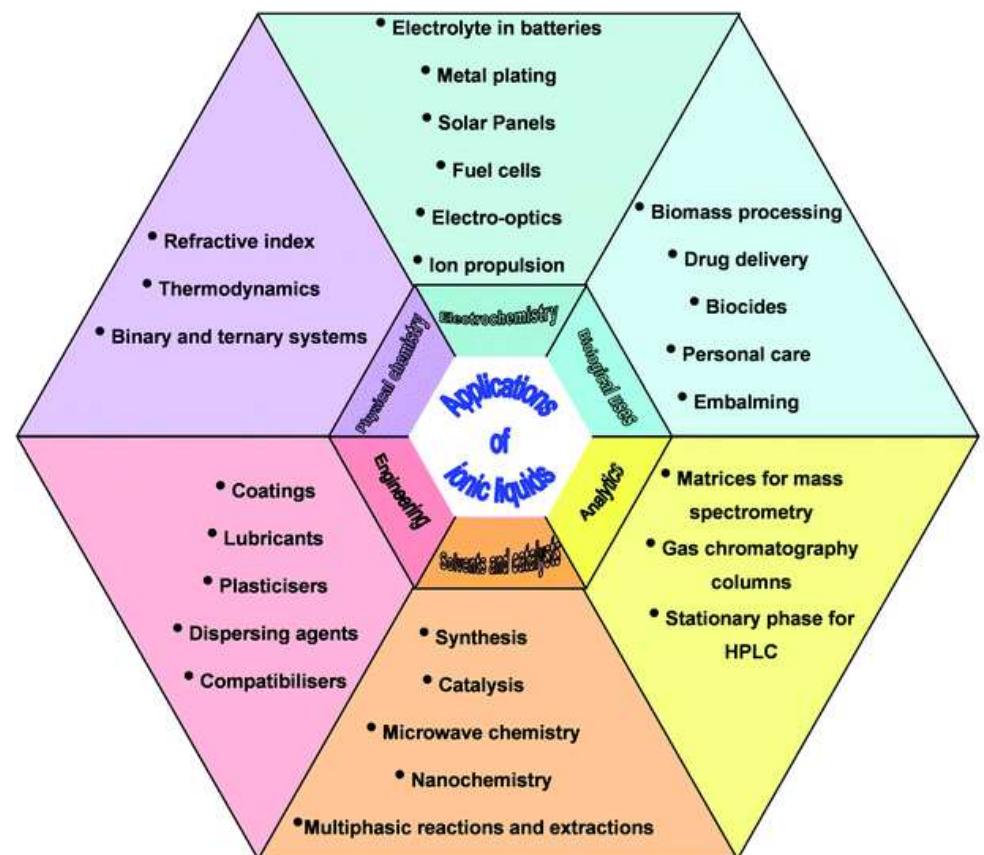


# Ionske tekočine (ionic liquids)

## ○ Struktura:



## ○ Uporaba:



# Evtektična topila – „zelena“ topila

## Deep Eutectic Solvents Formed between Choline Chloride and Carboxylic Acids: Versatile Alternatives to Ionic Liquids

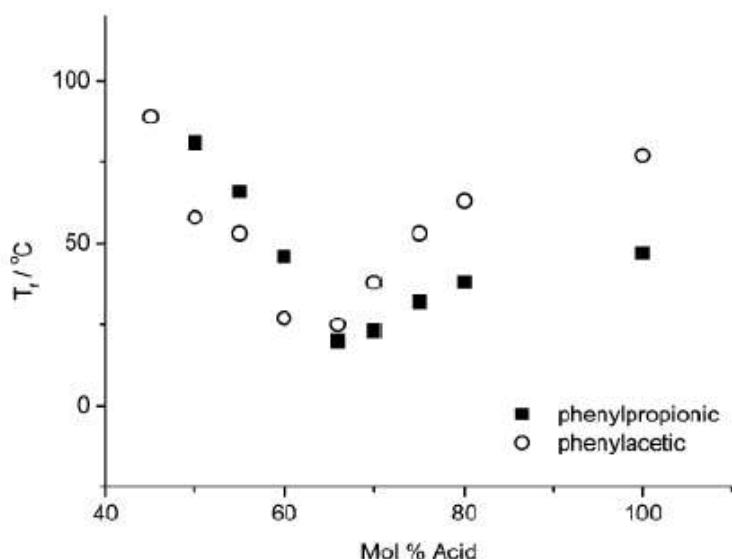
Andrew P. Abbott,\* David Boothby, Glen Capper, David L. Davies, and  
Raymond K. Rasheed

Contribution from the Chemistry Department, University of Leicester,  
Leicester, LE1 7RH, United Kingdom

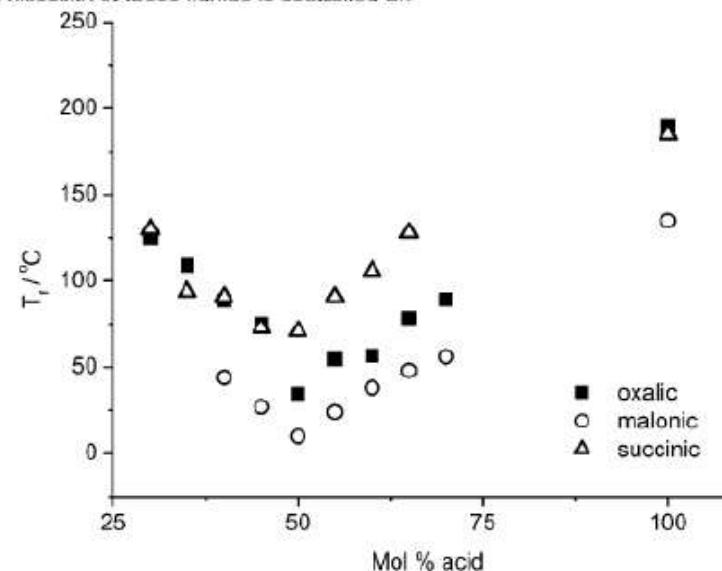
J. AM. CHEM. SOC. 2004, 126, 9142–9147

Received March 26, 2004; E-mail: andrew.abbott@le.ac.uk

**Abstract:** Deep Eutectic Solvents (DES) can be formed between a variety of quaternary ammonium salts and carboxylic acids. The physical properties are significantly affected by the structure of the carboxylic acid but the phase behavior of the mixtures can be simply modeled by taking account of the mole fraction of carboxylic acid in the mixture. The physical properties such as viscosity, conductivity, and surface tension of these DES are similar to ambient temperature ionic liquids and insight into the cause of these properties



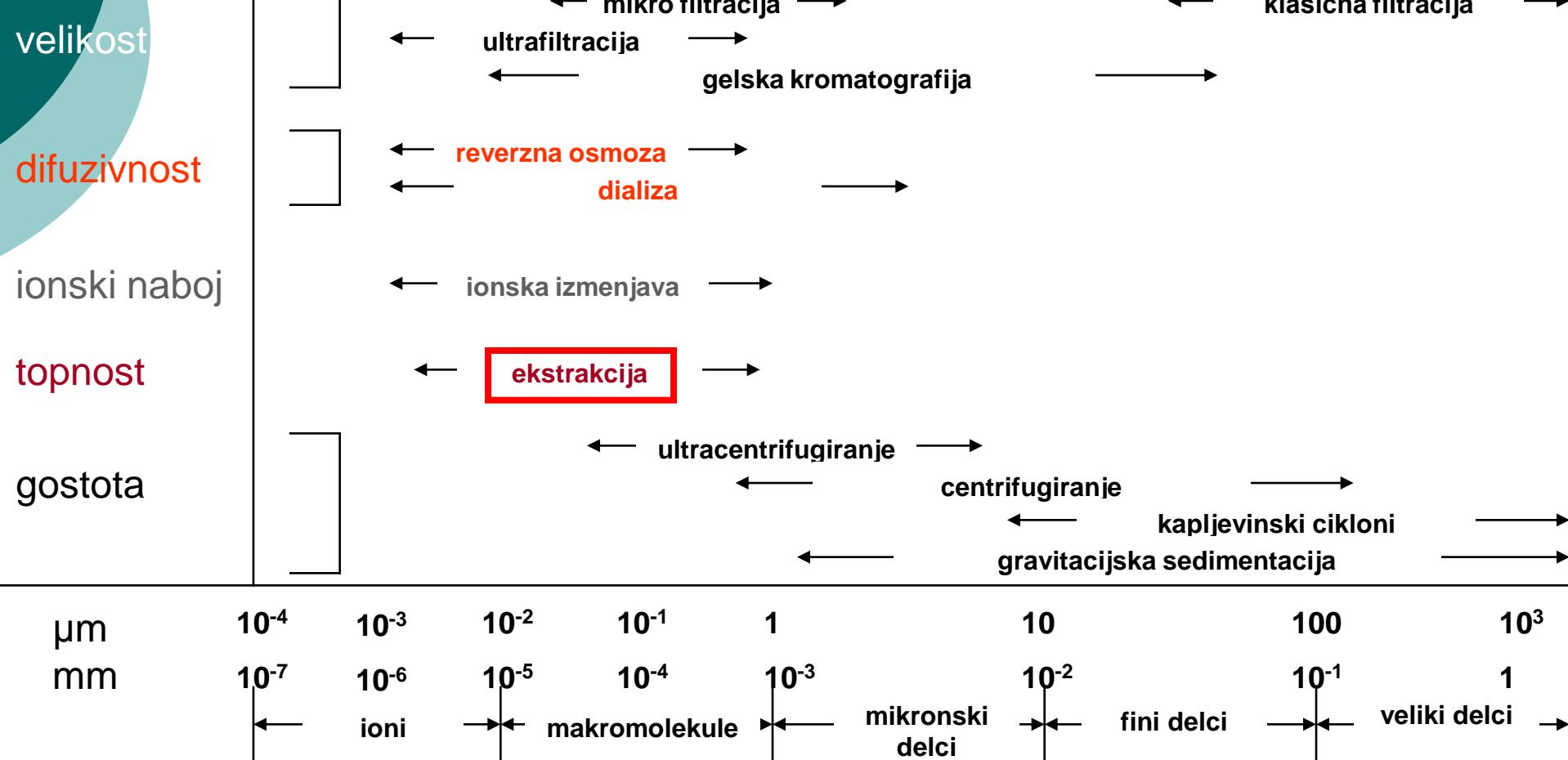
**Figure 1.** Freezing points of choline chloride with phenylpropionic and phenylacetic acids as a function of composition.



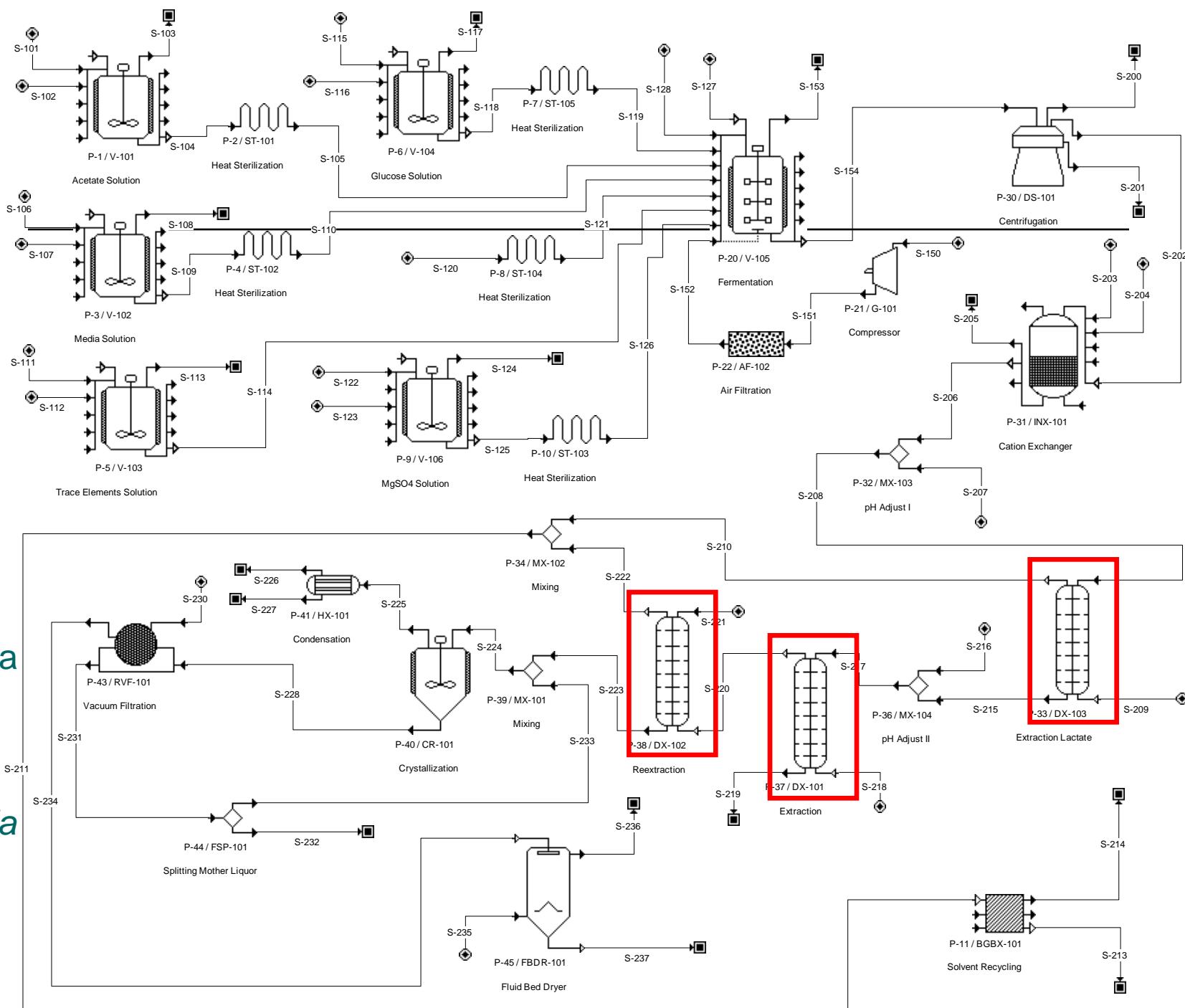
**Figure 2.** Freezing points of choline chloride with oxalic, malonic, and succinic acids as a function of composition.

# Ločevanje glede na lastnosti snovi

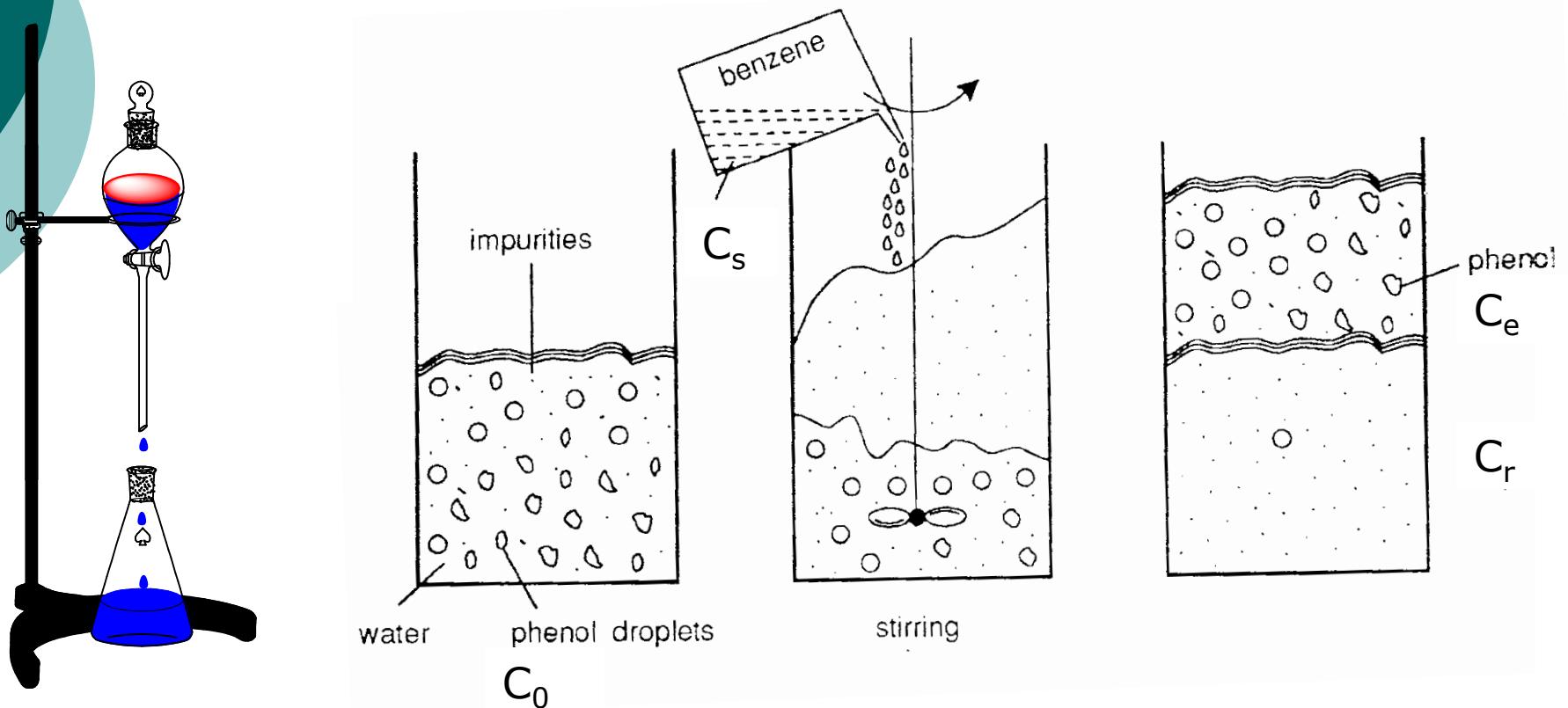
osnovni  
parameter  
ločevanja



Proizvodnja  
piruvata s  
celicami  
bakterije  
*Escherichia*  
*coli*



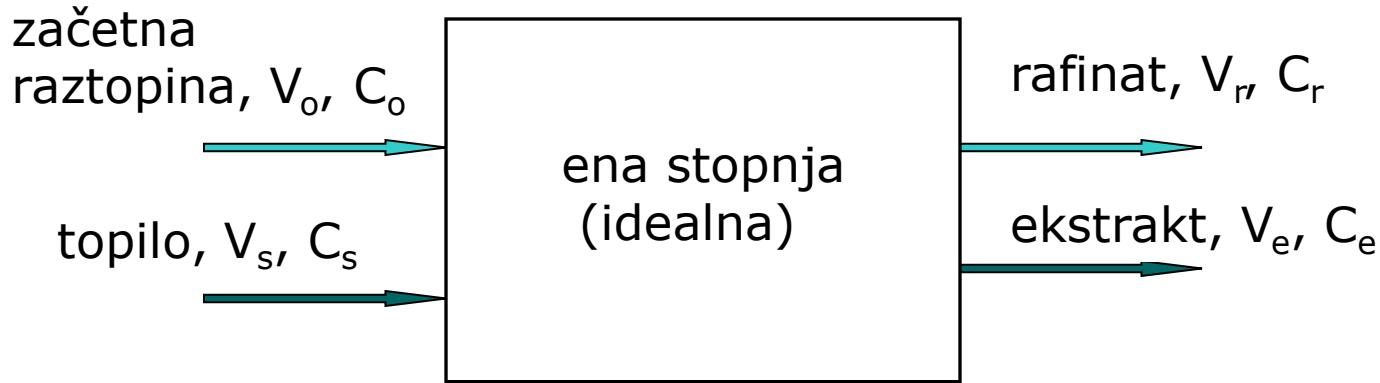
# Enostopenjska šaržna ekstrakcija



topljenec iz začetne raztopine se porazdeli med fazama – odvisno od:

1. učinkovitosti prenosa snovi (**kinetika**) in
2. selektivnosti topila oz. ravnotežja (**termodinamika**)

# Enostopenjska šaržna ekstrakcija



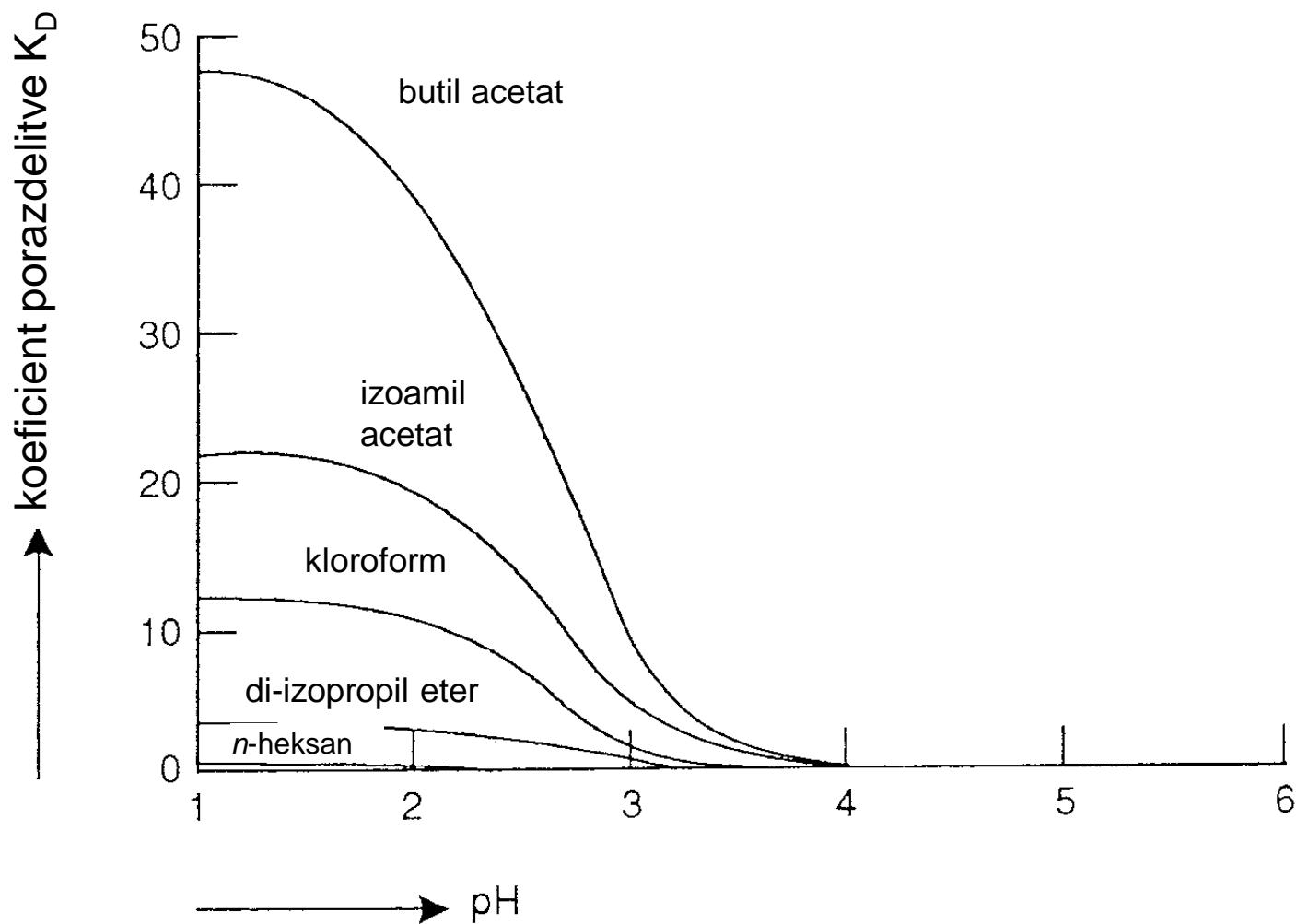
koeficient porazdelitve (distribution coefficient):

$$K_D = \frac{\text{ravnotežna koncentracija v lažji (organski fazi)}}{\text{ravnotežna koncentracija v težji (vodni) fazi}} = \frac{C_e}{C_r}$$

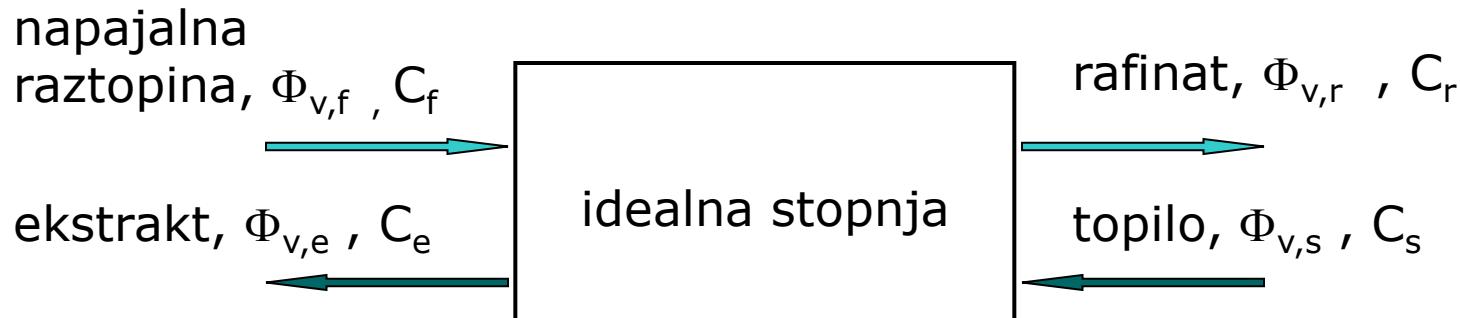
# Koeficienti porazdelitve za različne topljence v sistemu topilo/voda

Type	Solute	Solvent	K	Remarks
Amino acids	Glycine	n-butanol	0.01	25 °C
	Alanine	n-butanol	0.02	
	Lysine	n-butanol	0.2	
	Glutamic acid	n-butanol	0.07	
	α-aminobutyric acid	n-butanol	0.02	
	α-aminocaproic acid	n-butanol	0.3	
Antibiotics	Celesticetin	n-butanol	110	at pH 4.2
	Cycloheximide	Methylene chloride	23	
	Erythromycin	Amyl acetate	120	
	Lincomycin	n-butanol	0.17	
	Gramicidin	Benzene	0.6	
		Chloroform-methanol	17	
	Novobiocin	Butyl acetate	100	
			0.01	at pH 7.0
	Penicillin F	Amyl acetate	32	
Proteins			0.06	at pH 4.0
	Penicillin K	Amyl acetate	12	
			0.1	
	Glucose isomerase	PEG 1550/potassium phosphate	3	at pH 6.0
	Fumarase	PEG 1550/potassium phosphate	0.2	
	Catalase	PEG 1550/crude dextran	3	

# Odvisnost $K_D$ penicilina od pH



# Enostopenjska protitočna kontinuirna ekstrakcija



Snovna bilanca za topljenec ( $C_s = 0$ ):

$$\Phi_{v,f} \cdot C_f = \Phi_{v,r} \cdot C_r + \Phi_{v,e} \cdot C_e$$

faktor ekstrakcije (S ali E):

$$S \text{ ali } E = \frac{\Phi_{v,e} \cdot C_e}{\Phi_{v,r} \cdot C_r} = K_D \frac{\Phi_{v,e}}{\Phi_{v,r}}$$

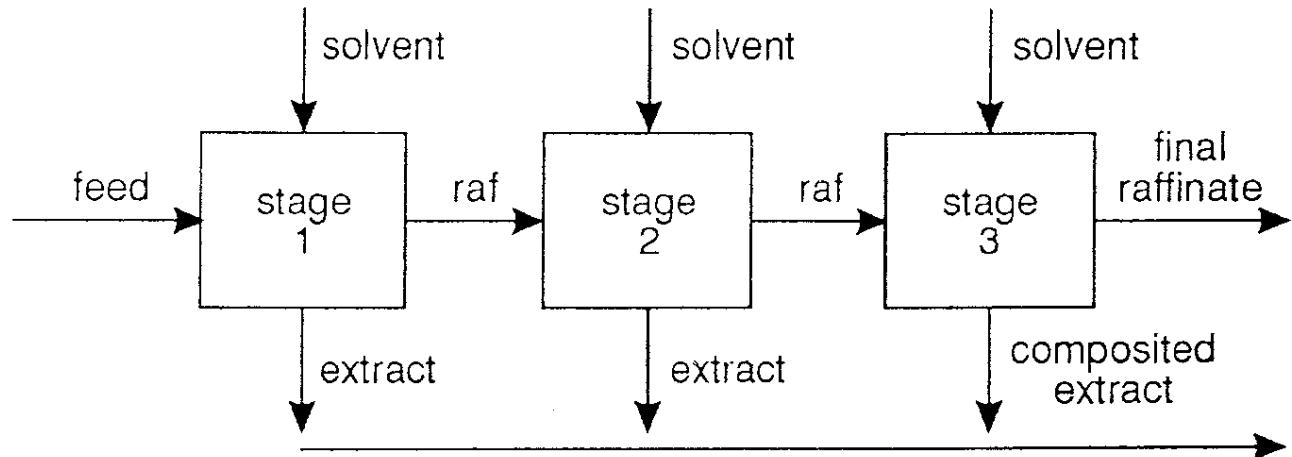
ekstrahirani delež oz.  
stopnja ekstrakcije (f):

$$f = \frac{\Phi_{v,e} \cdot C_e}{\Phi_{v,f} \cdot C_f} = \frac{S}{S+1}$$

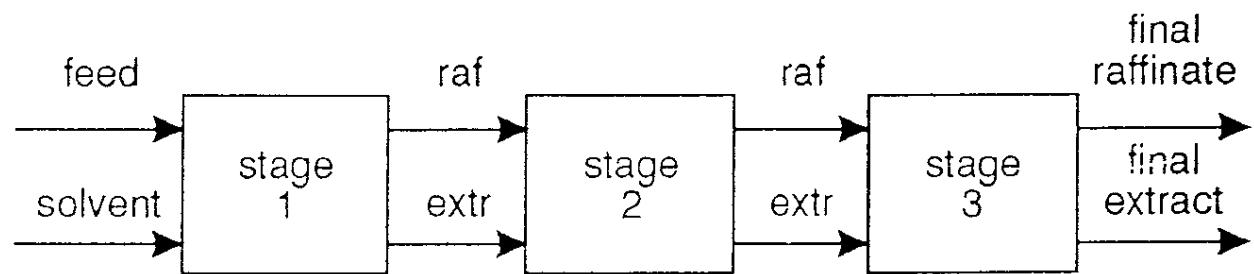
$$1-f = \frac{C_r}{C_f}$$

# Večstopenjske ekstrakcije – načini obratovanja

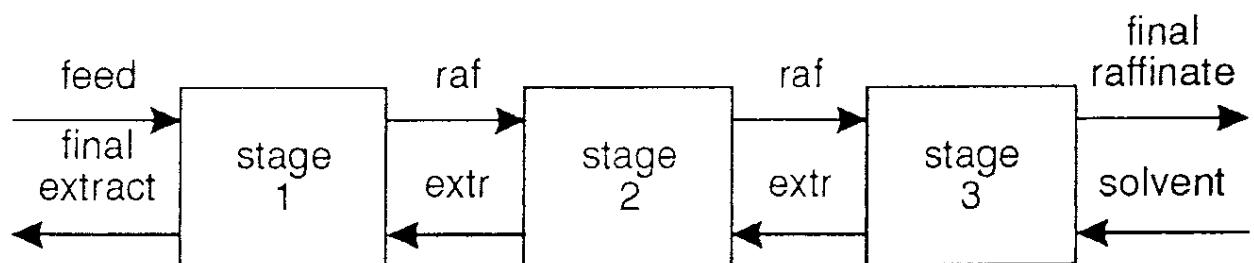
šaržna



kontinuirna, sotok



kontinuirna, protitok

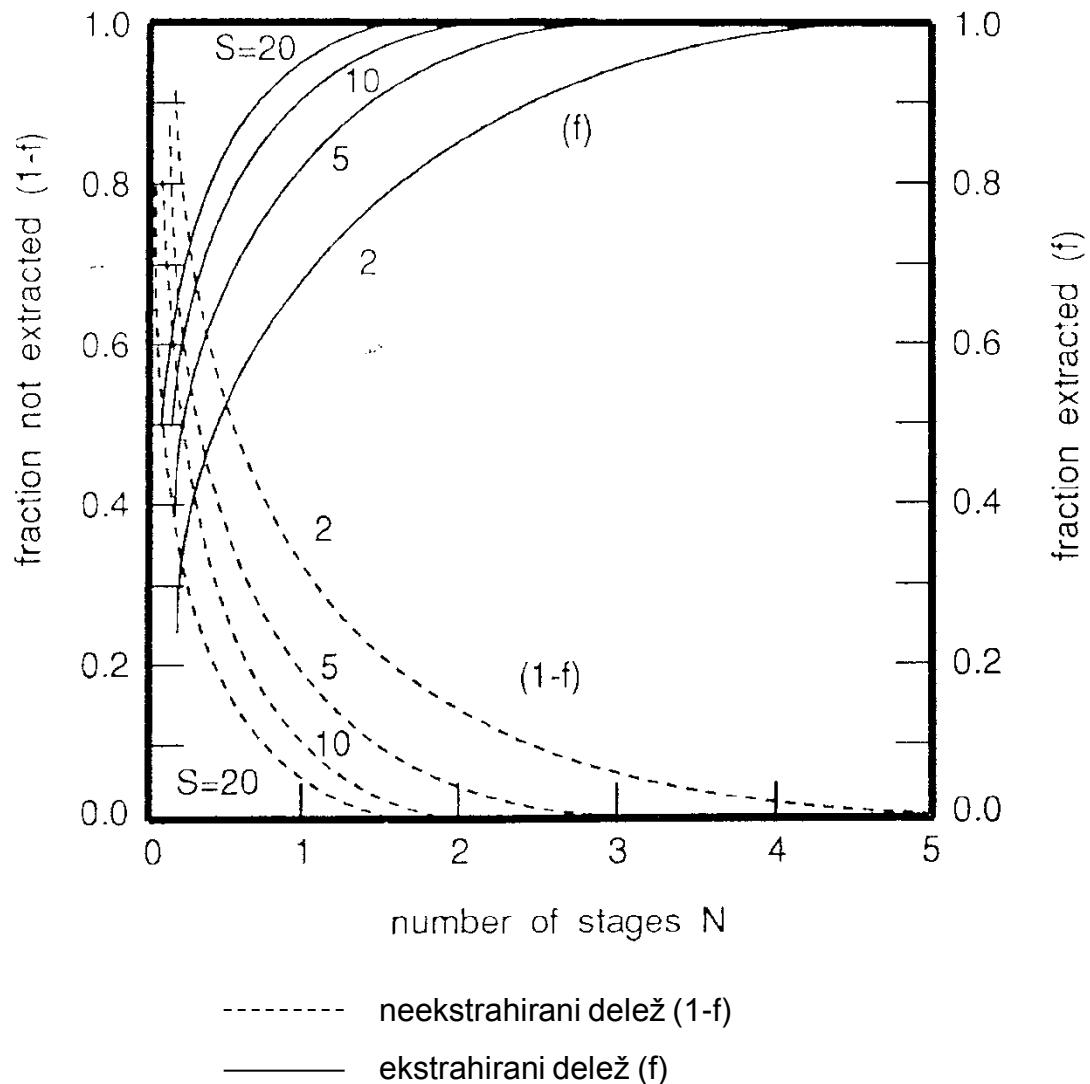


# Določanje števila stopenj

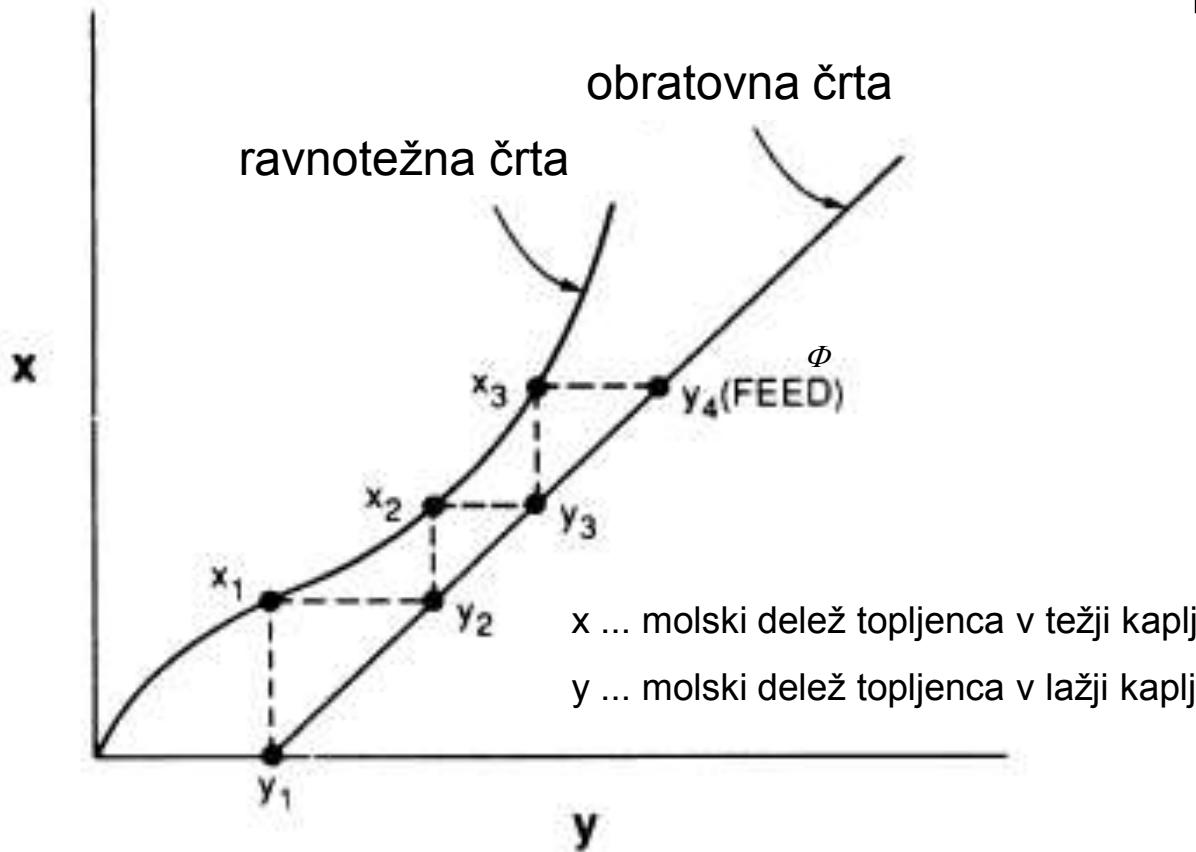
Kremserjeva enačba

$$N = \frac{\ln \left[ \frac{(S-1)}{(1-f)} + 1 \right]}{\ln S} - 1$$

$$S = K_D \frac{\Phi_{v,e}}{\Phi_{v,r}}$$



# Grafična metoda določanja števila stopenj ekstrakcije

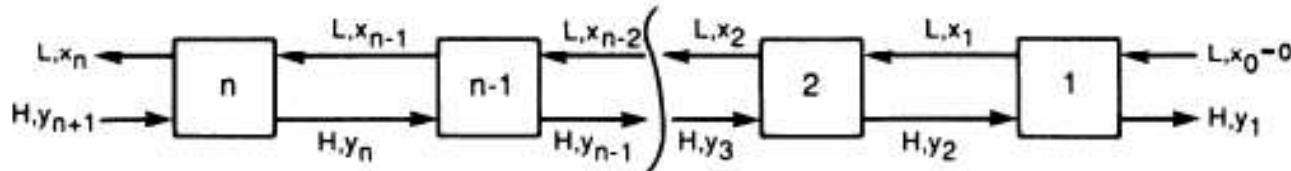


1. stopnja:

$$Hy_2 + L(0) = Hy_1 + Lx_1$$

za vse stopnje:

$$y_{n+1} = \left( \frac{E^{n+1} - 1}{E - 1} \right) y_1$$



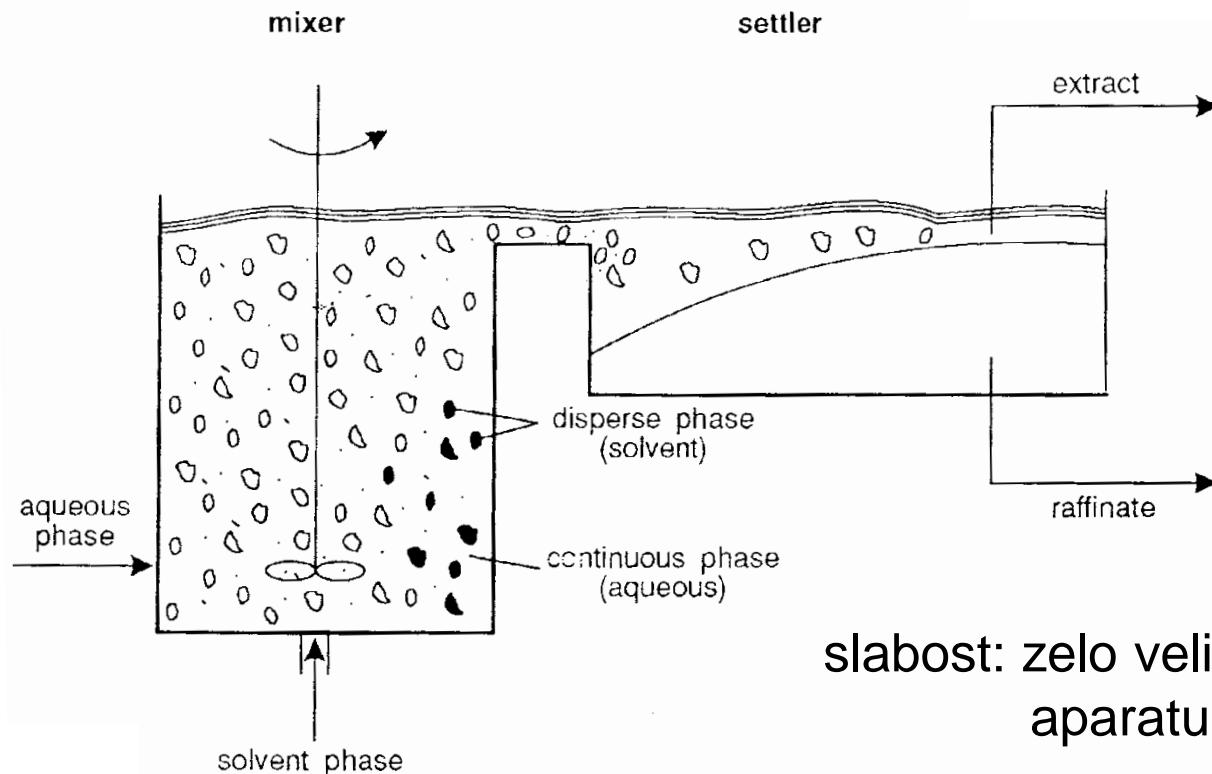
# Ključni parametri kontinuirne ekstrakcije

---

- delovna temperatura
- delovni pritisk
- napajalna raztopina
  - pretok
  - temperatura
  - pritisk
  - sestava
- ekstrakcijska naprava
  - majhna medfazna napetost in viskoznost → tvorba emulzije
  - visoka medfazna napetost in viskoznost → potreben večji vnos moči za hiter prenos snovi
- ustrezeno topilo:
  - topljenec čim bolj topen, visoka selektivnost
  - ostale komponente v napajальнem toku čim manj topne
  - visok koeficient porazdelitve → manj potrebnih teoretičnih stopenj
  - majhna viskoznost → povečana kapaciteta, hitrejša separacija faz
  - nizka cena, nestrupen, nevnetljiv

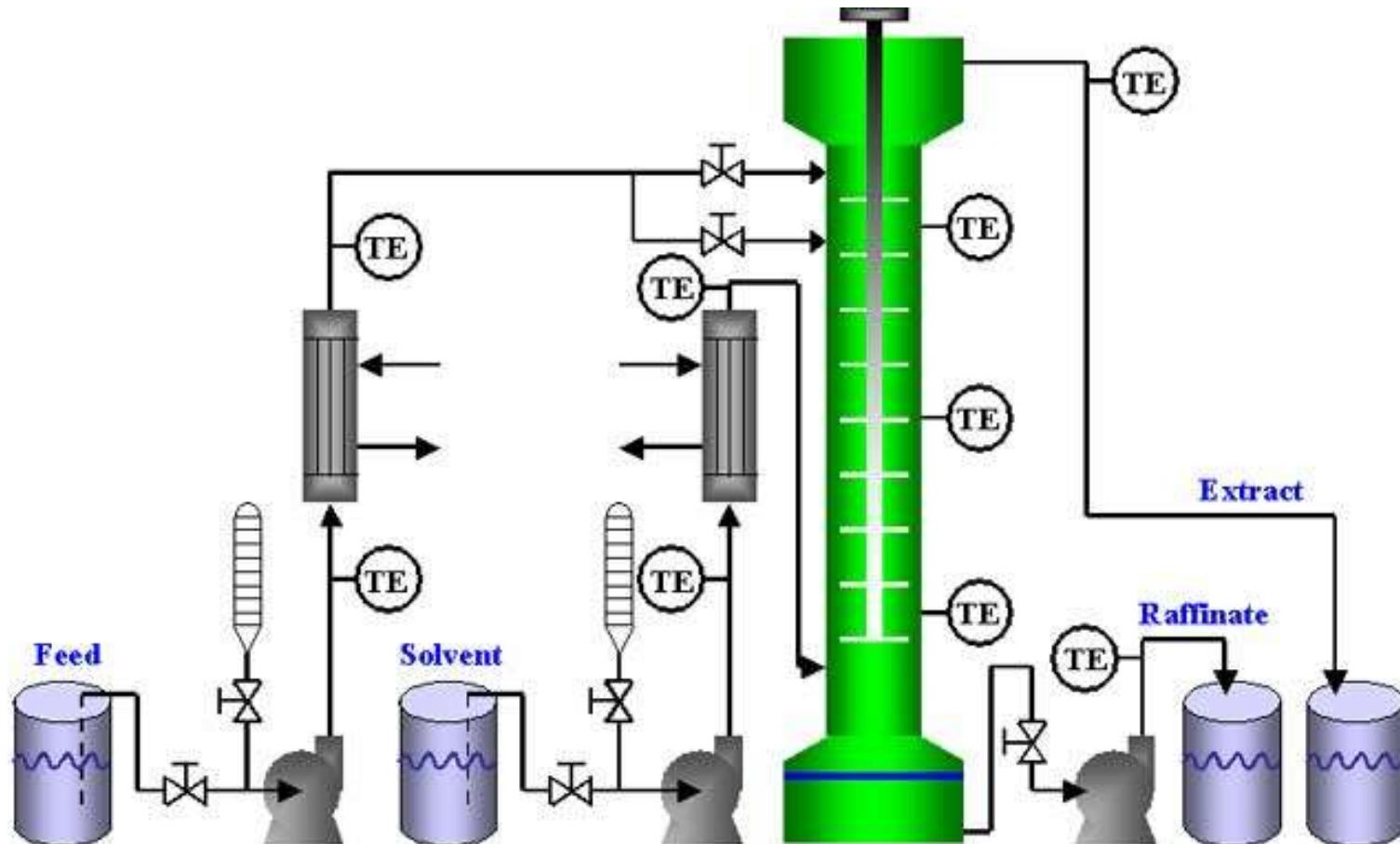
# Naprave za ekstrakcijo: mešalnik – usedalnik (mixer – settler)

- enostopenjska kontinuirna ekstrakcija, najbolj uporabljana
- raztopina s produktom + topilo se intenzivno premešata → vzpostavitev ravnotežja
- ločitev obeh faz v usedalniku – razlika v gostoti



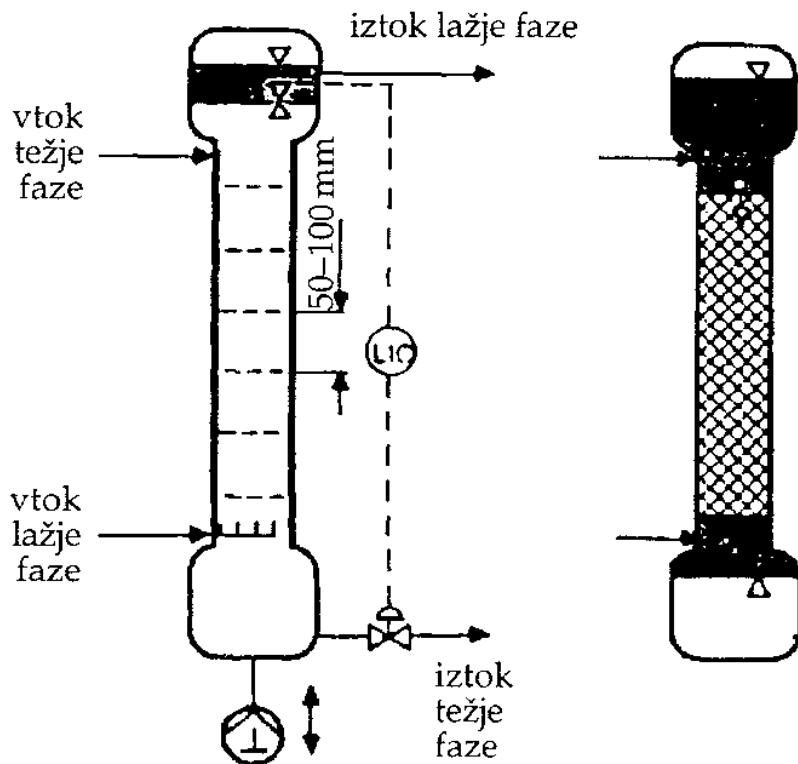
slabost: zelo velike prostornine  
aparatur

# Kontinuirna ekstrakcija v koloni



protitočno delovanje

# Kolone za ekstrakcijo

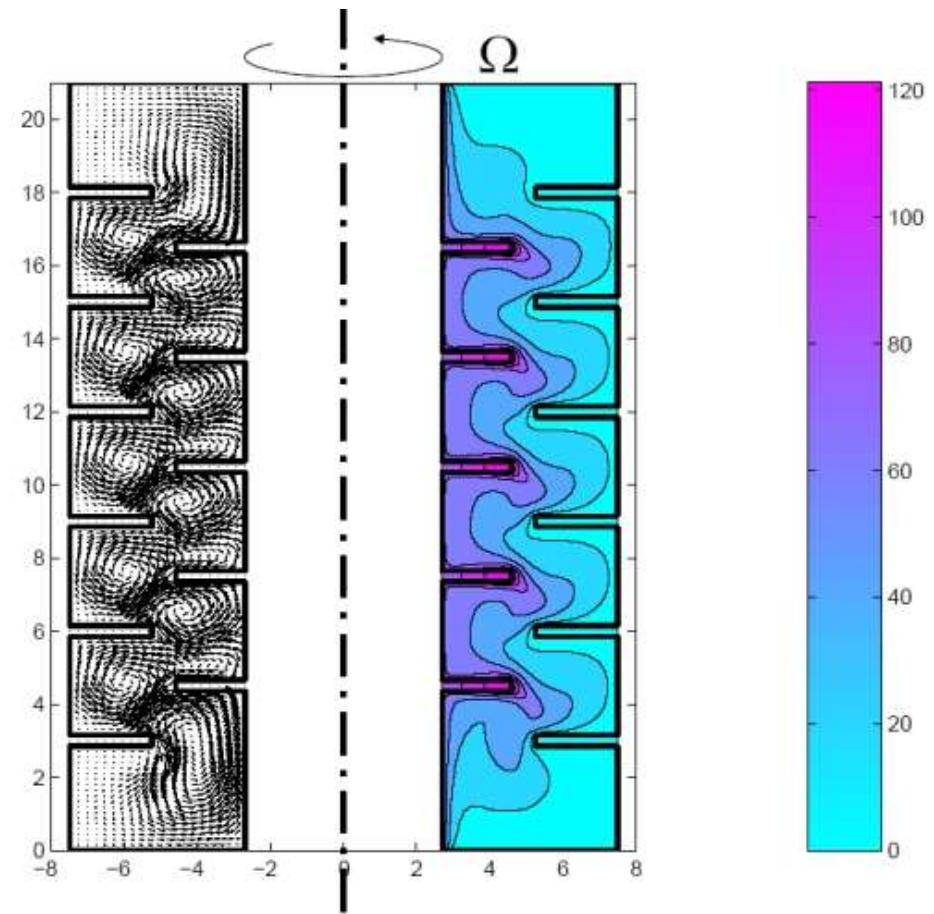
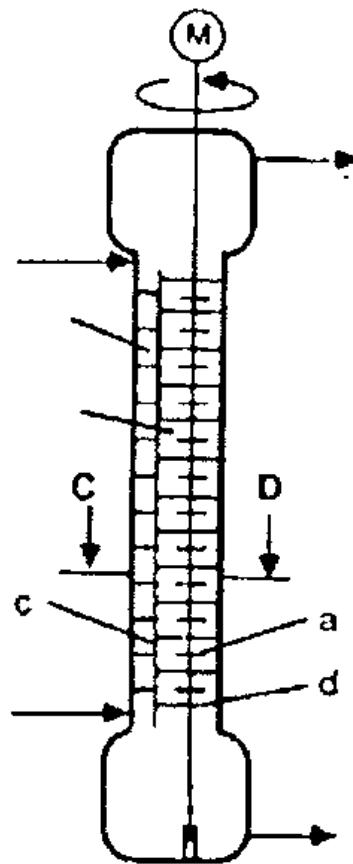


kolona s prekati

kolona s polnili



# Rotirajoča kolona s prekati



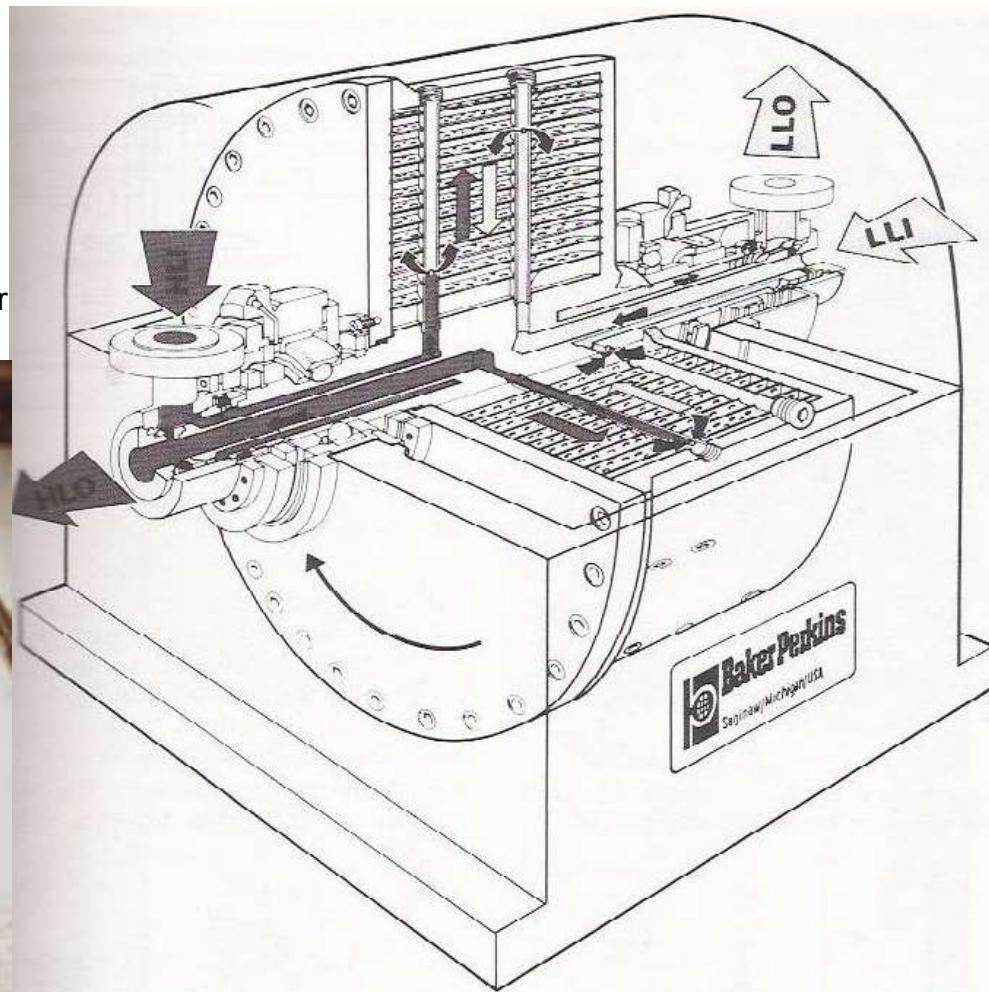
# Centrifugalni ekstraktor

- idealni za sisteme, kjer je razlika v gostoti pod 4%
- če proces zahteva več ravnotežnih stopenj

Večstopenjski c. ekstraktor  
pretoki: 12 do 8.000 l/h



Enostopenjski centrifugalni ekstraktor  
pretoki: 3 000 to 80 000 l/h



2. Podbielniak centrifugal extractor POD. (Courtesy of Baker Perkins, Inc., Michigan [38])

# Primerjava različnih naprav za ekstrakcijo

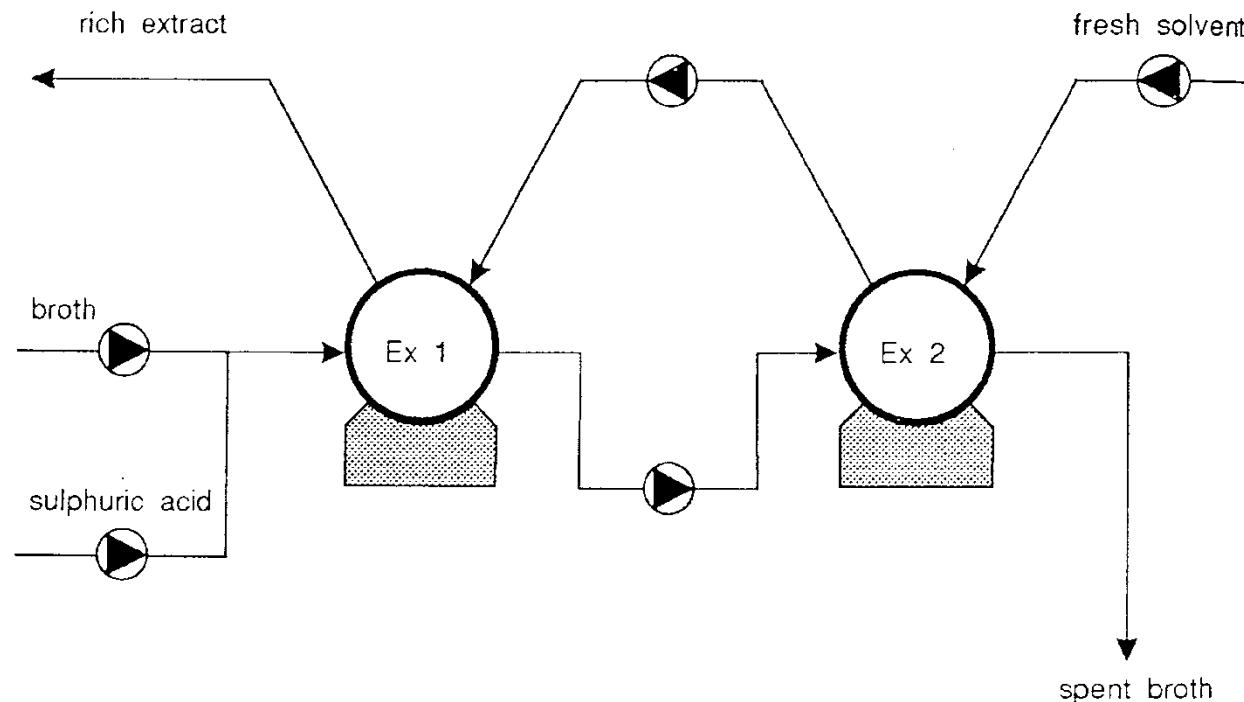
	prednosti	slabosti
mixer-settler	<ul style="list-style-type: none"><li>• učinkoviti</li><li>• zagotavljajo dober prenos snovi</li><li>• lahko izvajamo različno število stopenj</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• zavzemajo veliko prostora</li><li>• visoki investicijski stroški</li><li>• visoki obratovalni stroški</li></ul>
kolone (brez mešanja)	<ul style="list-style-type: none"><li>• majhni investicijski stroški</li><li>• majhni obratovalni stroški</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• manj učinkoviti kot mixer-settler</li><li>• zahteven scale-up</li></ul>
kolone (z mešanjem)	<ul style="list-style-type: none"><li>• dobro dispergiranje</li><li>• majhni investicijski stroški</li><li>• lahko izvajamo različno število stopenj</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• težko ločujejo topila z majhno razliko v gostoti</li><li>• ne omogočajo visokih pretokov</li></ul>
centrifugalni ekstraktorji	<ul style="list-style-type: none"><li>• lahko ločujejo topila z majhno razliko v gostoti</li><li>• kratki zadrževalni časi</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• visoki investicijski stroški</li><li>• visoki obratovalni in investicijski stroški</li><li>• niso primerni za veliko stopenj</li></ul>

# Ekstrakcija antibiotikov

ključni problem: stabilnost pri nizkih in /ali visokih pH

→ zelo kratek zadrževalni čas v ekstraktorju

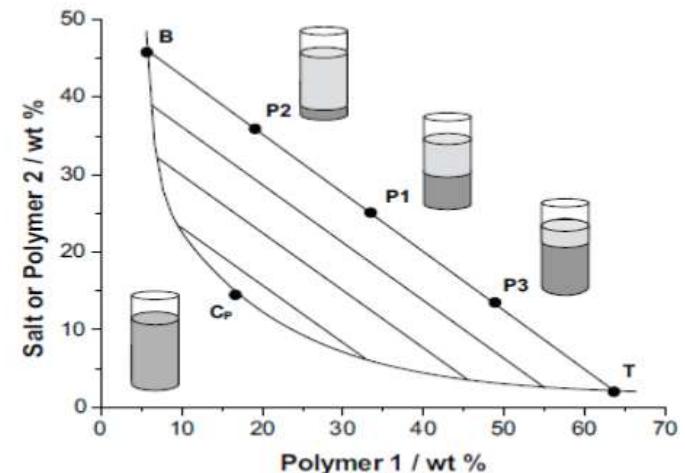
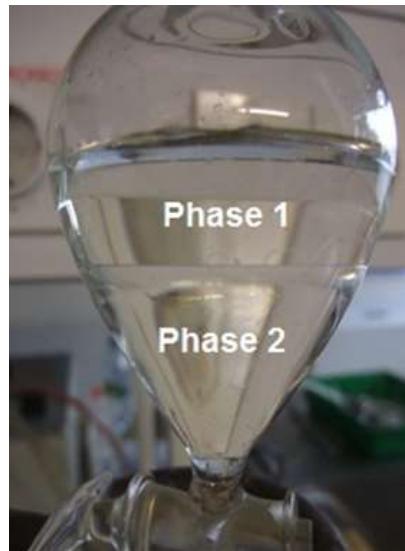
→ rešitev: sistem 2 centrifugalnih ekstraktorjev s protitočnim delovanjem



→ ali: dodatek nosilca, ki reagira s produkтом → izboljšan  $K_D$ , možna ekstrakcija pri višjih pH

# Ekstrakcija produktov z visoko molsko maso (proteini, encimi)

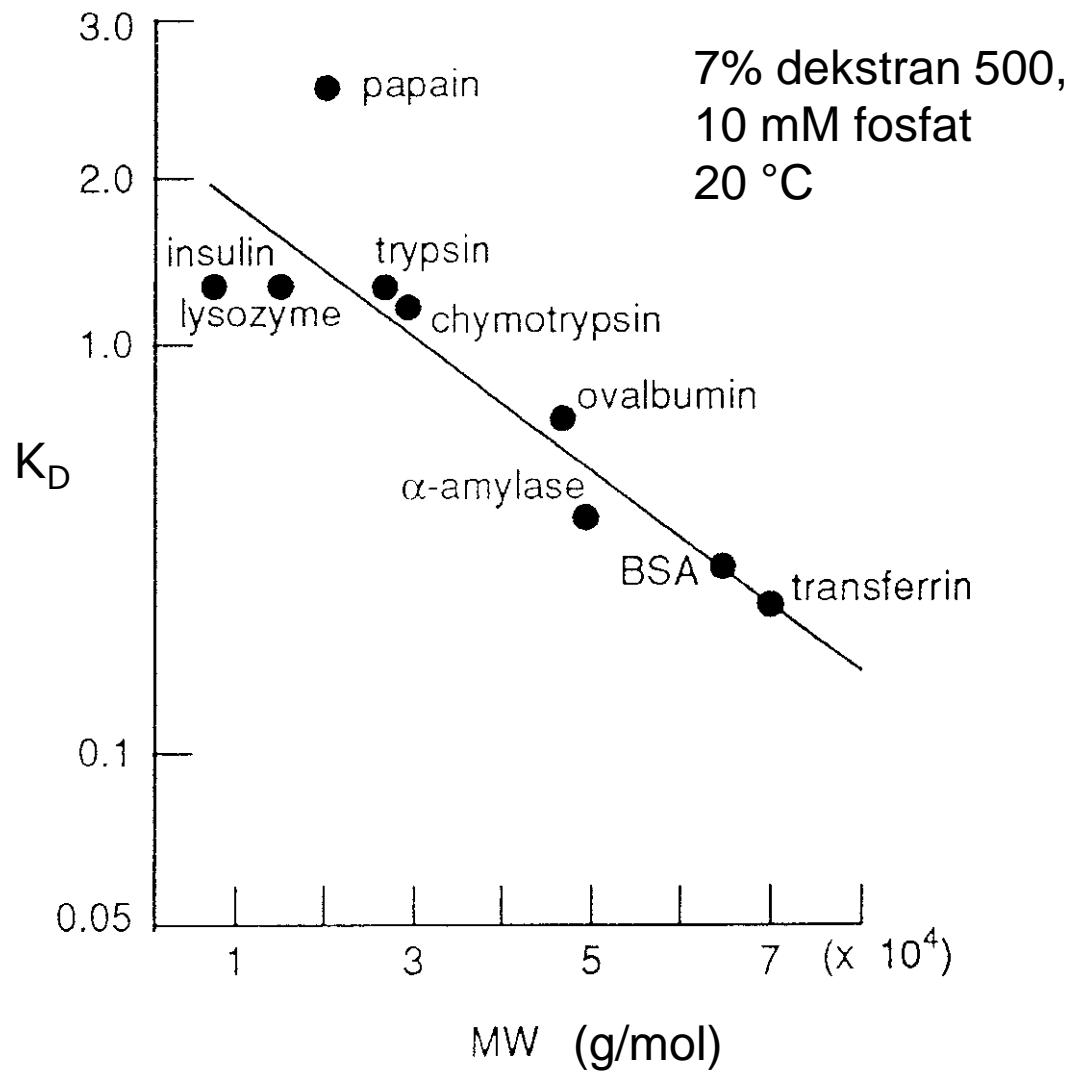
- uporaba vodotopnih polimerov ali mešanice polimerov in anorganskih soli – njihove vodne raztopine z vodo tvorijo večfazne mešanice
  - primer: polietilenglikol, dekstran... + NaCl, K<sub>2</sub>HPO<sub>4</sub>...
- prednosti dvofaznih vodnih sistemov: visoka kapaciteta proteinov, nedenaturirajoče topilo, visoka selektivnost



# Odvisnost $K_D$ od molske mase

$K_D$  odvisen še od:

- temperatuje
- vrste soli (ioni)
- M<sub>polimera</sub>



# Shema procesa izolacije encima s polietilen glikolom (PEG)

