

11

6

vedno rabimo zadostno pisavo

pisavo so sredije debele črte

1... 3,5mm

1,25

1,5

pazi na odvečne mere

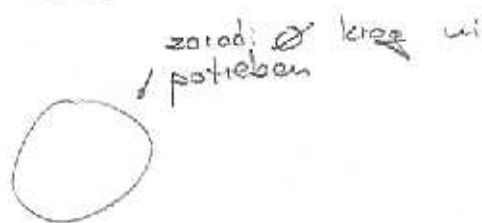
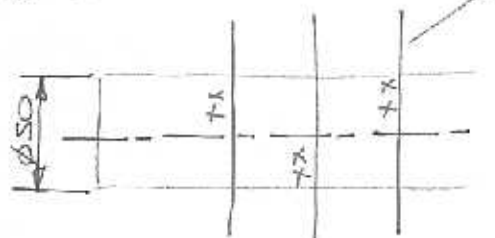
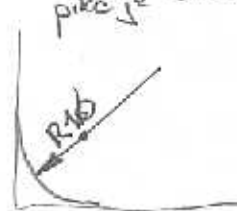
↳ paziti moramo na funkcionalnost pri kotiraju

uobeno mera na risbi ni točno / imajo odstopajo meje natančnosti

Pravilo mere ... tu se balance, odstopajo izvedajo

... mera ki ni katerakoli izmik številk zaradi centralne črte

pika je naša radiusa



kole risano čim bliže mestu razdalje, ter znotraj telasa

↳ 2x h je pravilen razmik med kotlini

↳ prva črta je dobro dat na 2x h ker je treba še označevati

hropavosti, podloge...



← črta prekiniti

številke naj bodo centrirane

funkcija izdelka tolerirana z tolerancami;

upštevanoma tudi principe obdelave

delavniška risba

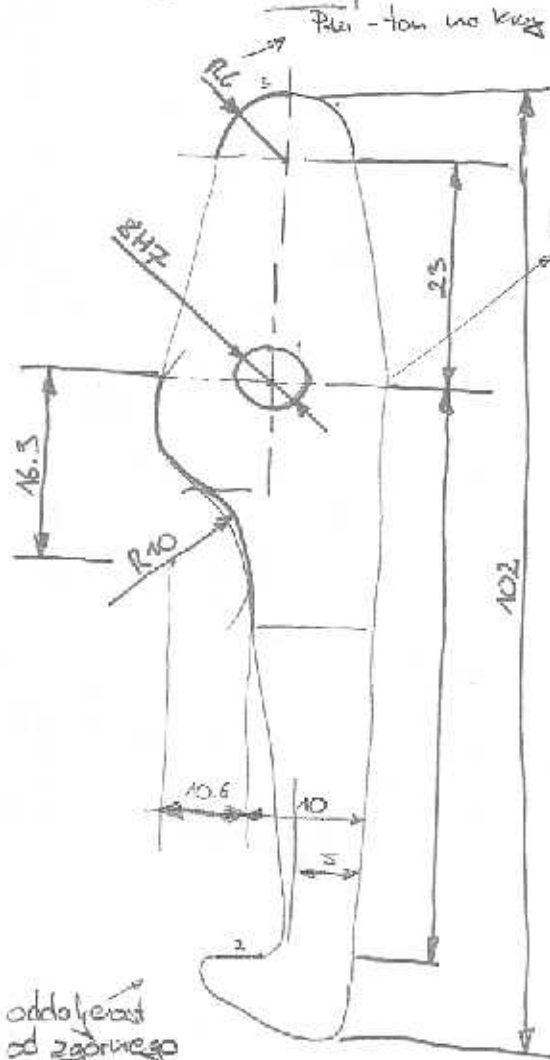


ni kon debeline

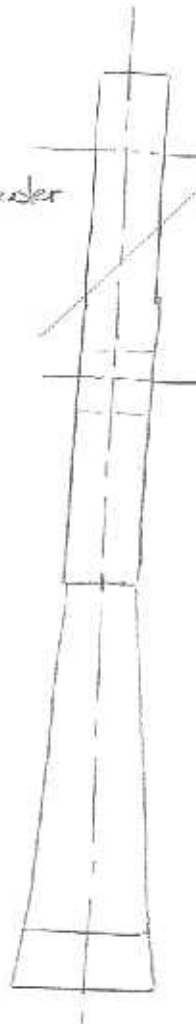
-kavajije (za to robimo utop)

- misliti treba na material ...

DN



to je udar rob

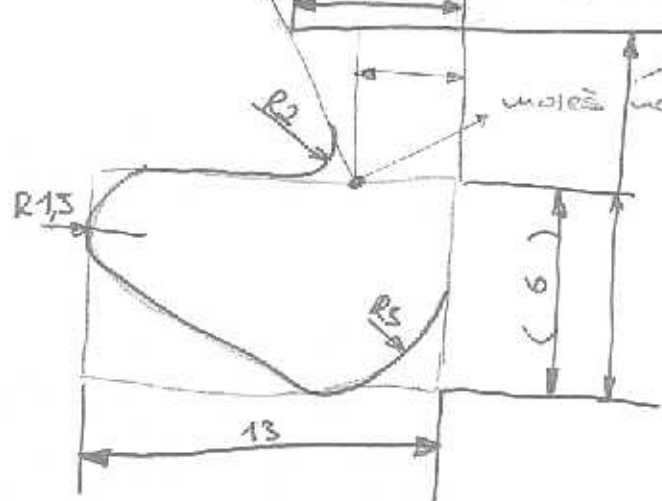


delamo iz placcine zato to odpade

- funkcija je osnovno izhodišče
1 2 3

s. vedan na motico

3H7... ISO toleranca, motična izdelana mera



problematično za kontrola

možna naredit zaradi pomožne geometrije
redundantno mera (ni tako pomembna)

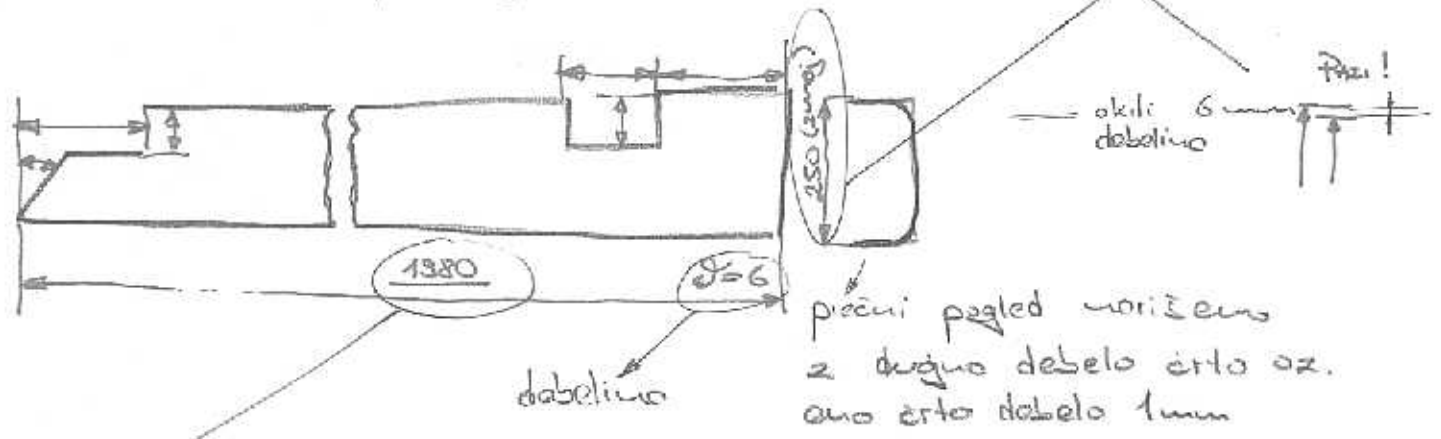
pušč si vidnemo za natančnost

decimalka pisani z vejico

izdelki iz tanke pločevine

- ploski ali 3D
- ploče izločajo in krivijo

- karino stave izloka prikazuje delovniško risbo

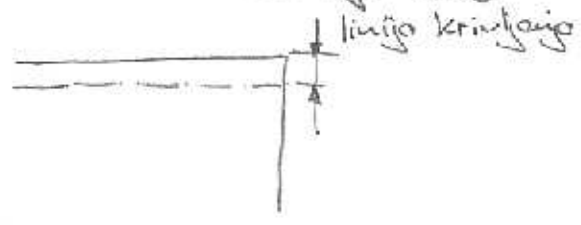


mera ni norisano u
merilu / je možja → to je skrajšan pogled

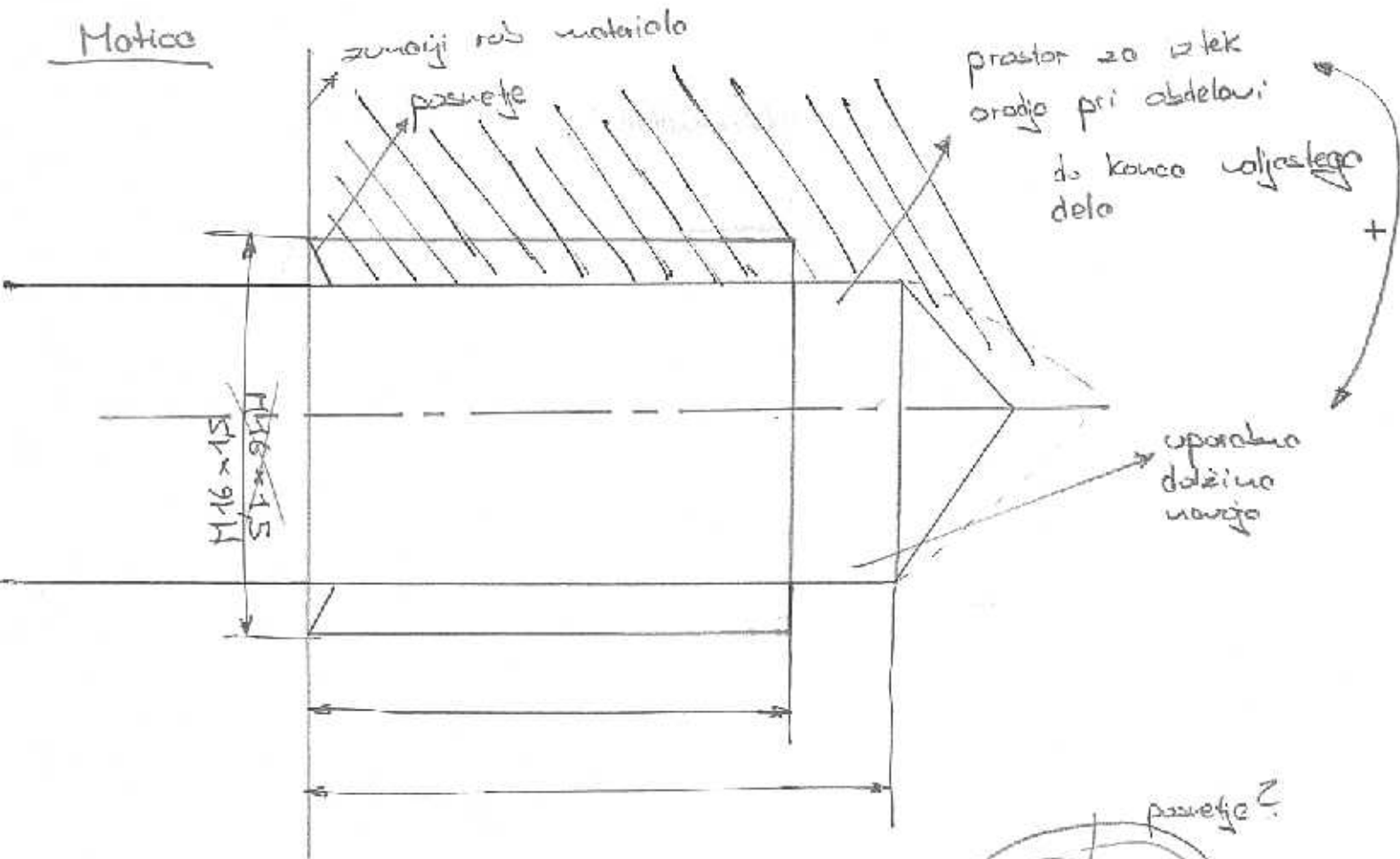
to radius je pomemben zaradi orodja in ne zaradi

stave razvite pločevine

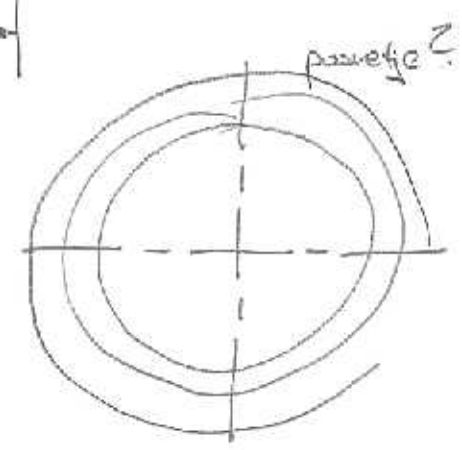
- tako kot bi se izrezalo iz ravne trake



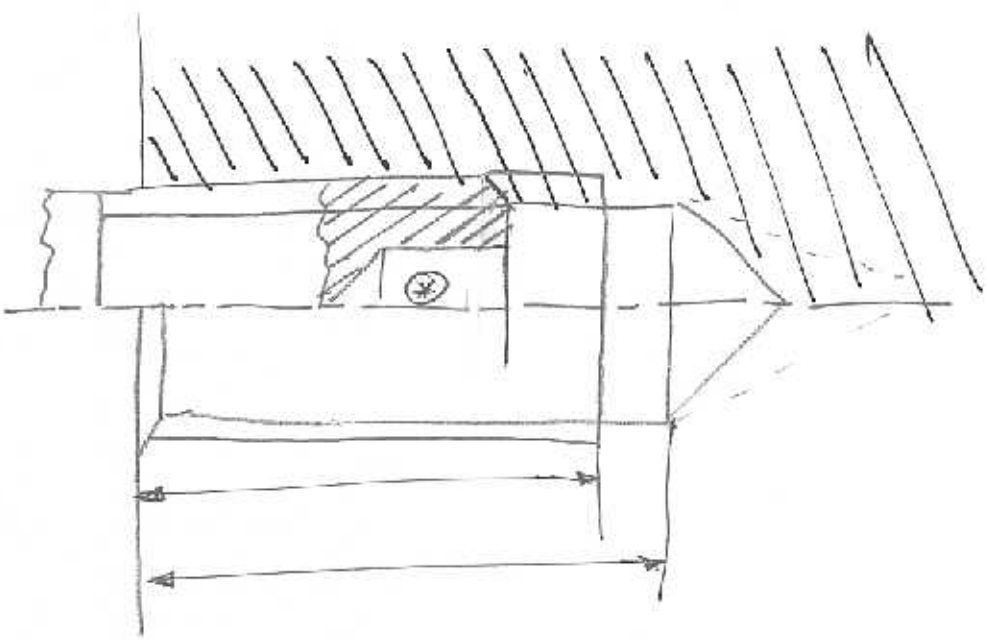
Motica



premer navoja je premer luke
 max premer kotiran
 večina navojer je desnih
 če ni oznake je to desni navoj



PRI SESTAVI PREVLAČNE VITAK



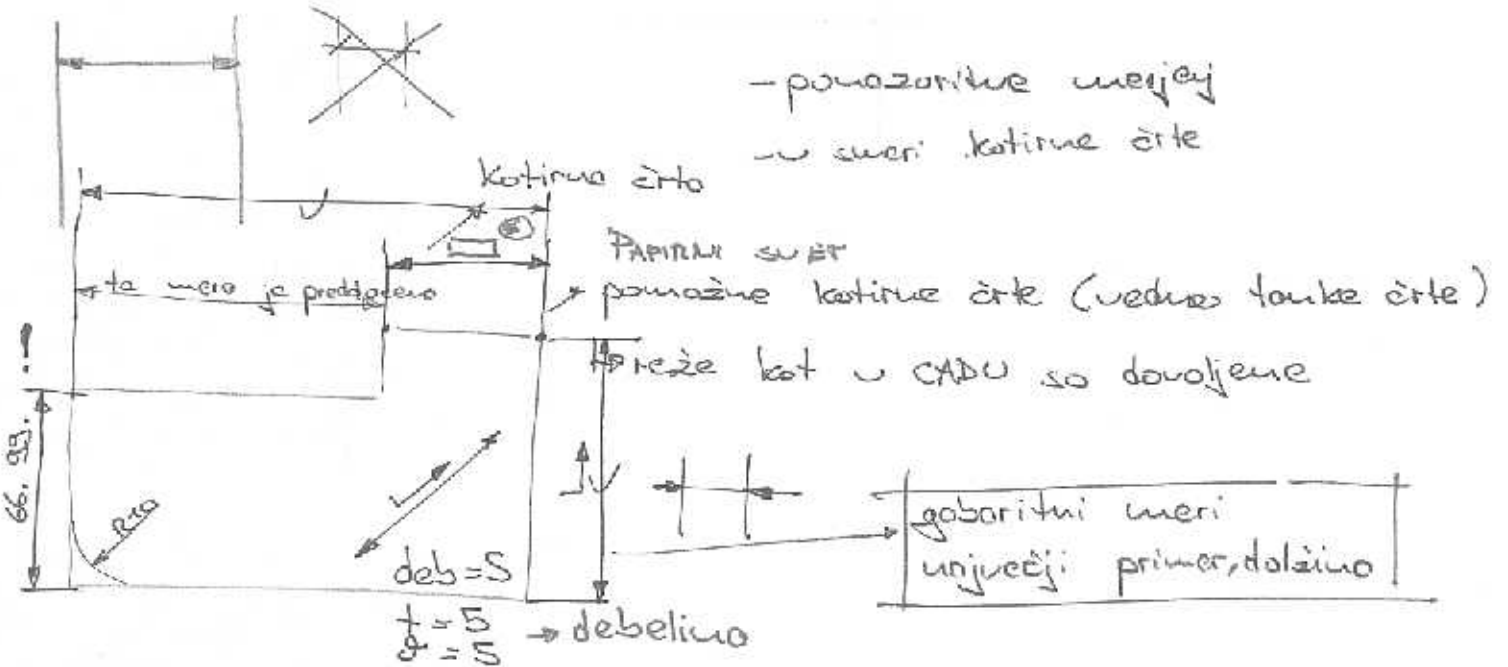
šrafuro gre do debelih cit

⊛ če mora se
 ana tkna po potem
 prečnem vijak

navidni robovi so izjeme

KOTIRANJE po ISO standardu

- simbolični jezik



- pomozne meje

- v smeri kotirne črte

⊕ kotirna oznaka

- nazivna imenska mera razdalje

- enot navodno ne pišemo

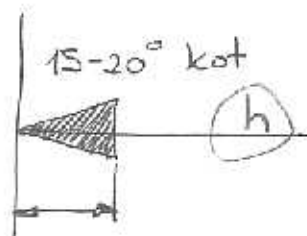
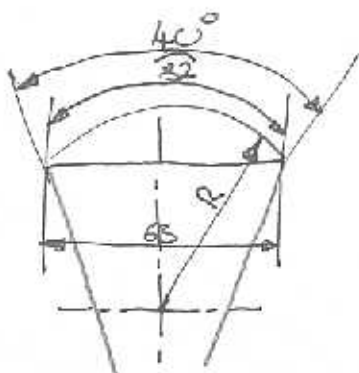
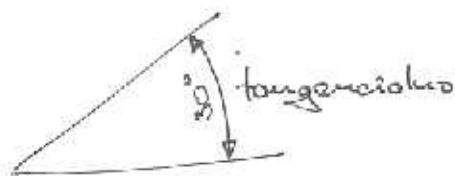
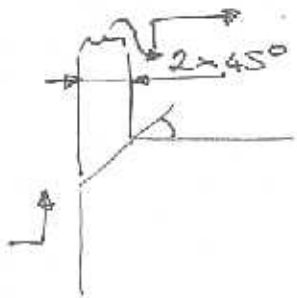
↳ privzeto so to mm

- pred številko so lahko simboli kot \varnothing, R, M linearne dim

navoji sferični radij

katne dim

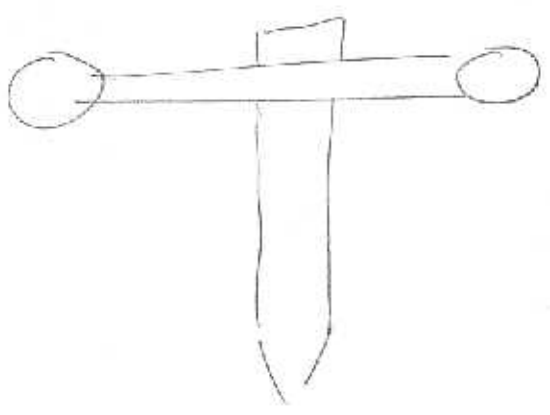
- dodane + št → dovoljeno odstopanje



dolžina puščice je enota višini pisave (okoli 3,5...)

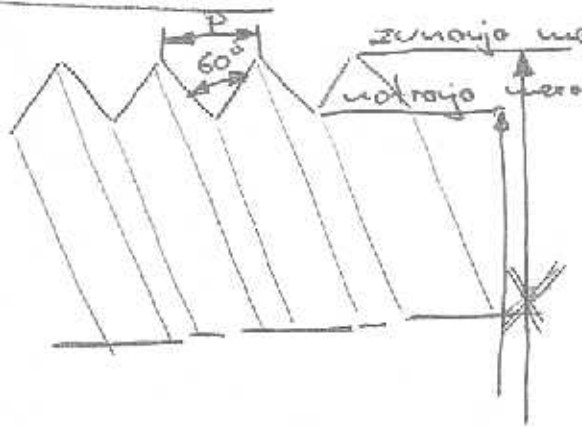
2,5 mm je najmanjša dopustna velikost pisave. Neuporabno! Začnemo z 3,5 mm ali 5 mm.

DU:
variši



navoj - vijak
to standardiziran produkt
z geometrijsko obliko -
- navojem

profil navoja



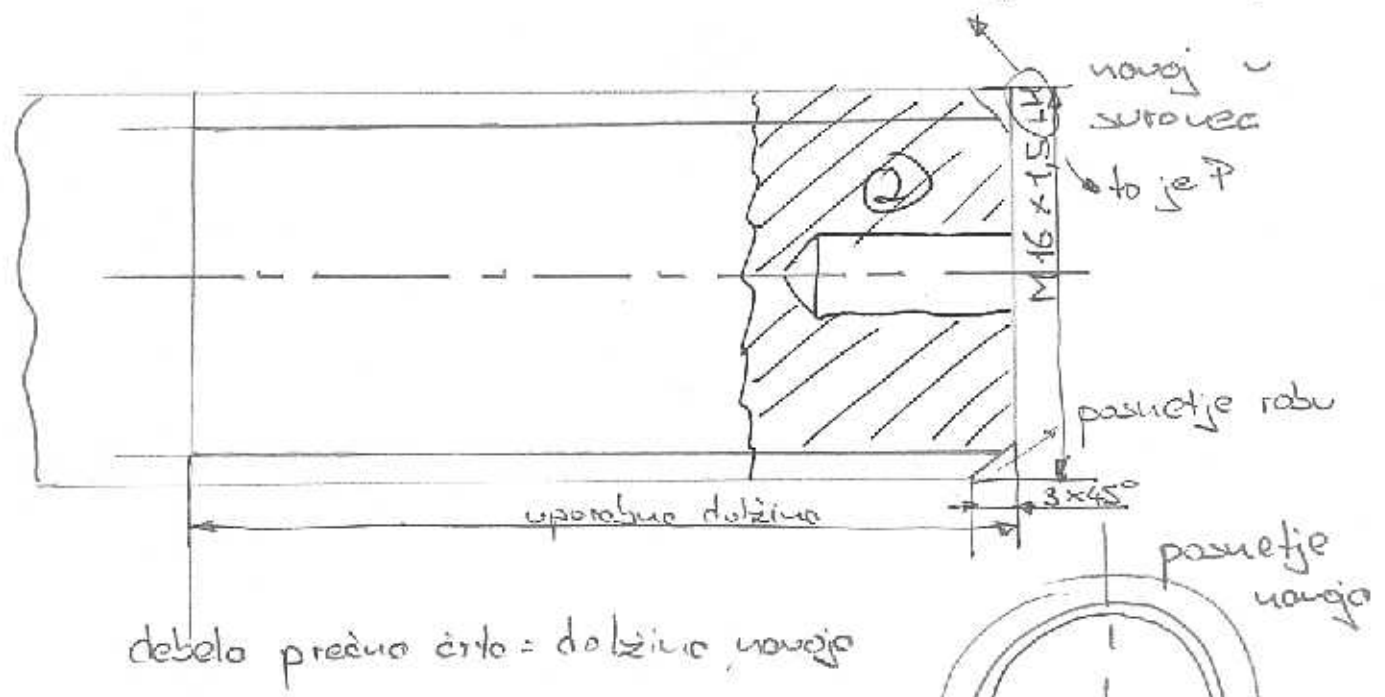
vnava je mera
normalni metrični navoj

P... dug vijčnice
standardizirano mera je vnava
mera tega navoja

računski premer navoja

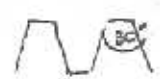
navoje rišemo simbolično

po potrebi left handed
drugocen navoj / levi

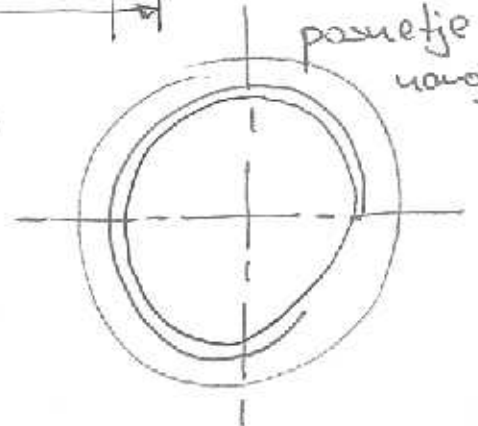


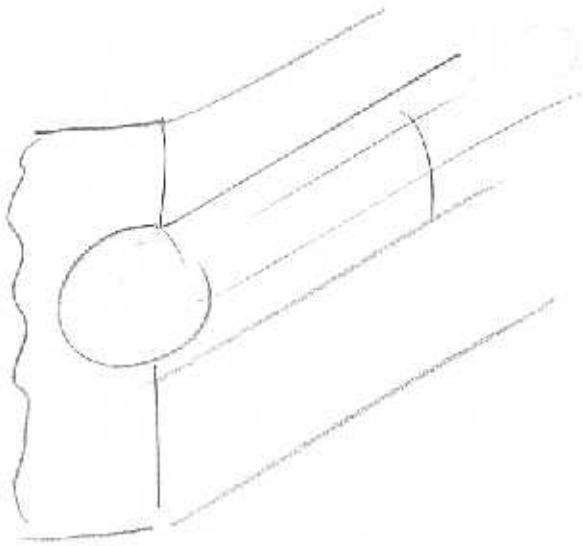
M16... normalni metrični
navoj

Tr 16x2 .. tropezni navoj



krog od
pasnetja





② se en primer z udobno

~~xxx~~ ... simbolični prikaz narežanega oboda
plastice preslikovanega

