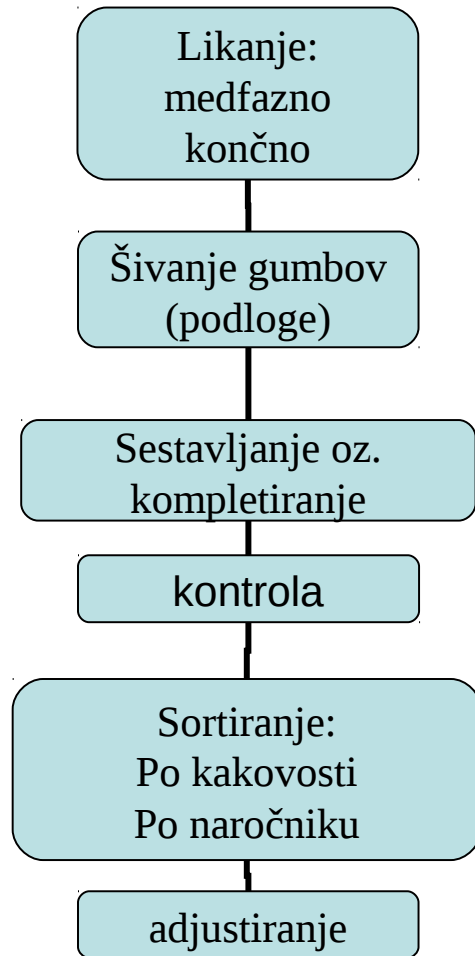


Likanje



Pred likanjem je potrebno izdelke pripraviti. Izdelke sortiramo glede na surovinsko sestavo (določimo pogoje likanja) in glede na vrsto izdelkov (oprema). Z likanjem damo oblačilu končen videz in obliko.

Strojna oprema za likanje se deli na:

- Opremo za medfazno likanje (šivi, robovi)
- Opremo za končno likanje gotovih izdelkov
- Opremo za končno obdelavo (finiširanje)

Po načinu delovanja in krmiljenju se stroji delijo na:

- Mehanske naprave
- Stroje s programatorji
- Mikroprocesorsko vodene stroje

Stroji za medfazno likanje so:

- Likalne mize in likalniki (ročno likanje)
- Likalne stiskalnice in lutke

Stroji specializirani za različne vrste oblačil:

- Stroji za likanje ženskih oblačil
- Stroji za likanje moških zgornjih oblačil
- Stroji za likanje moških srajc
- Stroji za likanje perila in platenin

Temperatura likanja (°C)	surovina
400-600	Mineralna, kovinska, PTFE, aramidi
220	celuloza
180-200	viskoza
130-150	Beljakovinska vlakna
110-120	Kemična vlakna (PES,PP,..)

Pri parnem likanju naj bi bila temperatura pare med 130 – 160 °C pri pritisku 0,3 – 0,6 MPa. Podtlak vakuumu pa naj bi bil 0,012 MPa.

Likalne mize



Vakuumska likalna miza



Likalna miza za hlače

Ročni likalniki



Parne stiskalnice



Parne lutke



Obloge delimo na:

- Obloge na kovinski plošči (bakrena mreža, medeninasta mreža, azbestna tkanina, teflonska tkanina)
- Vmesna obloga (različne pene, PES iglana polst, poliuretanska pena, volnena polst, silikonske pene)
- Zunanja obloga (je v stiku s tkanino, morajo imeti fino strukturo):
 - Bombažna tkanina
 - PES tkanina
 - Sintetična pletiva
 - Medeninasta mreža
 - Pocinkana bakrena mreža
 - Iglane polsti
 - Tekstilne obloge s kovinskimi iglicami (za lasast material)
 - Obloge s teflonskimi prevlekami