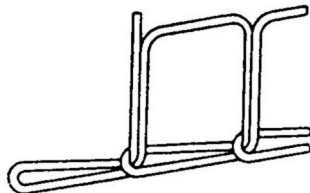


ŠIVALNI VBODI

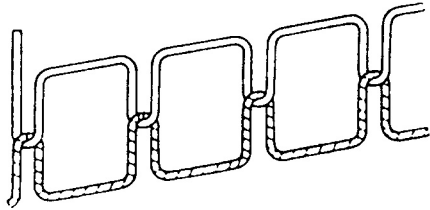
- Šivalni vbod je osnovni element šivanja, šivalni vbodi za ročno in strojno šivanje so podani po standardu ISO 4915
- ISO 4915 opredeljuje 6 vrst vbodov, nekateri drugi standardi drugače razvrščajo vbode, npr. ASTM v 7 skupin, DIN v 6 skupin, BS (British standards) v 8 skupin.

Vrste vbodov po ISO 4915

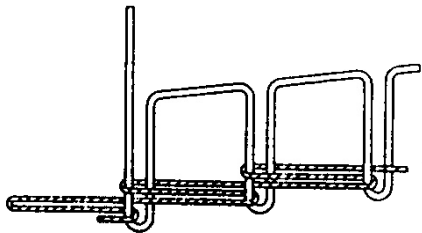


100 – enojni verižni vbodi

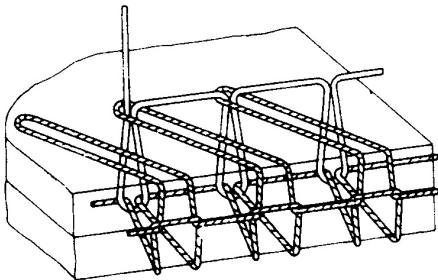
200 – enojni prešivni vbodi , ročni vbodi



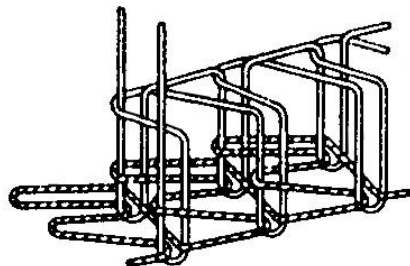
300 – dvojni prešivni vbodi



400 – dvojni verižni vbodi



500 – ometični verižni vbodi



600 – kritni verižni vbodi

Šivalni vbodi se označujejo s tremi številkami (npr. 301), pri čemer prva številka označuje skupino vbodov, drugi dve številki pa sta za oznako tekoče številke vboda znotraj skupine.





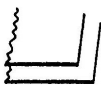







Skupina vboda	Naziv	Tip šivalnega vboda
100	enojni verižni vbodi	101, 102, 103, 104, 105, 107, 108
200	enojni prešivni vbodi	201, 202, 204, 205, 206, 209, 211, 213, 214, 215, 217, 219, 220
300	dvojni prešivni vbodi	301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327
400	dvojni verižni vbodi	401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417
500	ometični verižni vbodi	501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 506, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 521
600	kritni verižni vbodi	601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609

ŠIVI

- Šiv je niz šivalnih vbodov.
- V standardu ISO 4916 so določene, razvrščene, označene in opisane različne vrste in tipi šivov. V standardu so opisani šivi, ki so sestavljeni iz različnih šivalnih vbodov, različno razporejenih pri spajanju različnih komponent.
- Šivi se delijo po standardu v osem skupin glede na število komponent in po konfiguraciji v vzdolžnem šivu.

Oblika komponent

Skupina šiva

	1	2	3	4	5	6	7	8
	2 ali več	1 ali več	1 ali več	1 ali več +	0 ali več			
		1 ali več		1 ali več		1	1	
					1 ali več			
	0 ali več	0 ali več	1 ali več	0 ali več	0 ali več		1 ali več	1 ali več
Minimalno število komponent	2 ali več	2 ali več	2 ali več	2 ali več	1 ali več	1	2 ali več	1 ali več
Osnovna konfiguracija komponent								

Označevanje vrste šiva

X XX XX

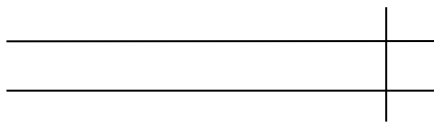
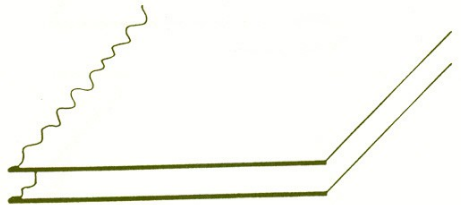
1 - 8 vrsta šiva

1 - 99 položaj komponent v šivu

1 - 99 položaj vbodov in /ali zrcalno sliko položaja komponent v šivu

Označevanje tipa šiva

Z združitvijo oznake vrste šiva in tipa šivalnega vboda dobimo oznako, ki označuje tip šiva. Kadar se uporabi več tipov šivalnih vbodov se ti zapišejo za oznako vrste šiva po vrsti, tipe vbodov ločimo med seboj s piko.



1.01.01/301

→ oznaka vrste šiva

→ tip šivalnega vboda