

## MODEL: ŽENSKO OZKO KRILO

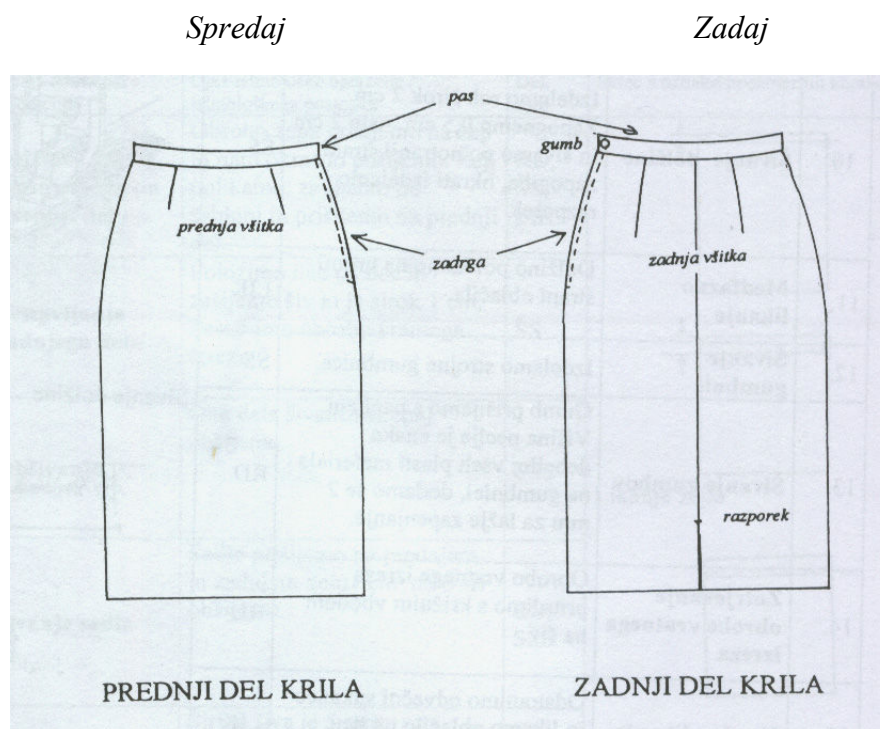
Glede na podan konstrukcijski opis in tehnološko skico podanega modela ženskega krila izdelajte:

- tehnološki opis z ustreznimi šivi,
- plan tehnoloških operacij šivanja in
- plan montaže
- plan tehnološkega procesa za dnevno kapaciteto  $C_d$ , ki znaša 500 kosov
- kosovnico materiala in
- kalkulacijo.

### 2.1 Konstrukcijski opis modela z skico

*Opis modela: Ozko žensko krilo*

Ozko žensko krilo z dvostransko prekrito zadrgo všito v levi stranski šiv dolžine 18 cm in razporkom na zadnjem delu. Na prednjem in zadnjem delu sta dva všitka. Krilo ima prišit pas širine 3 cm, ki se zapenja z gumbom. Dolžina krila je izdelana s slepim vbodom.

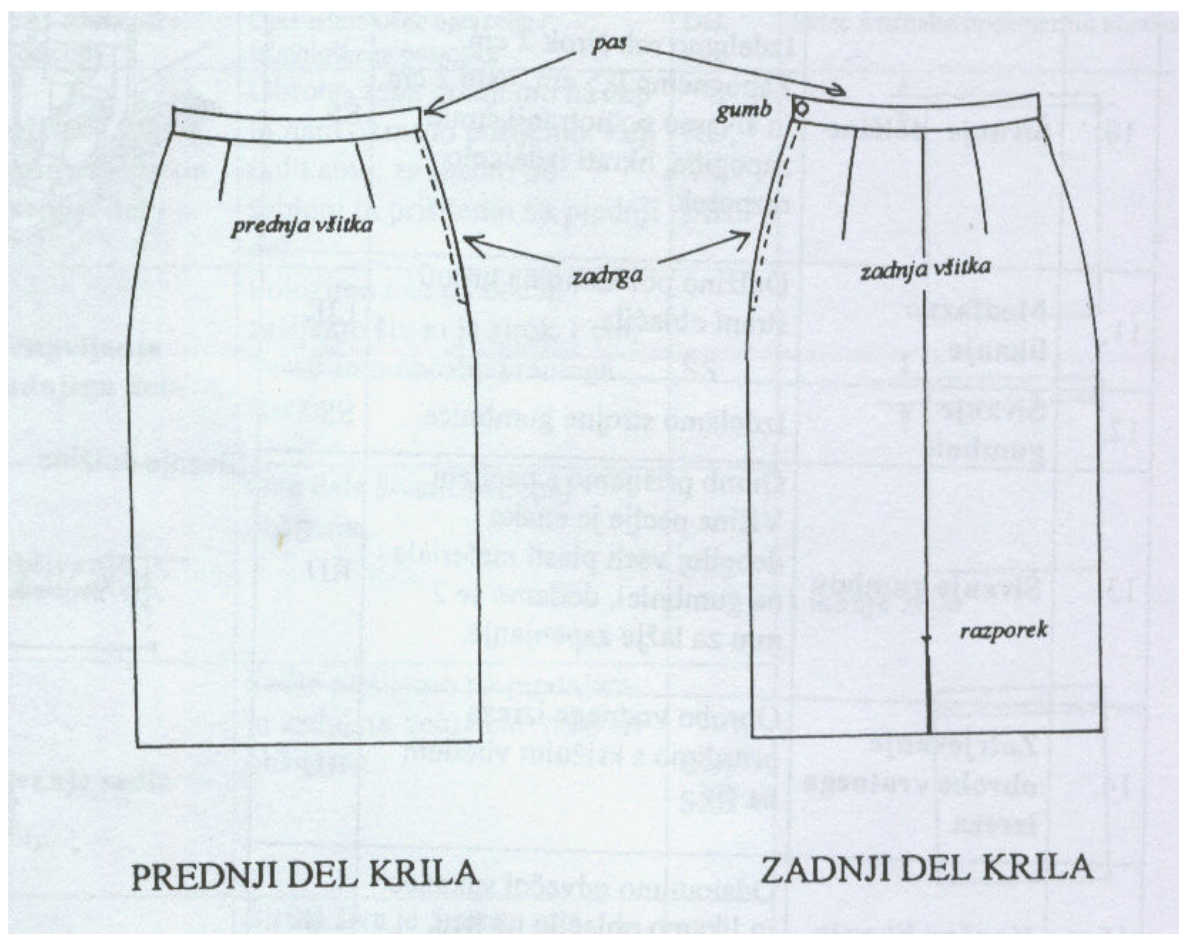


Slika 1: Skica modela ženskega ozkega krila

Tehnološka skica:

Spredaj

Zadaj



(definiraj šive na tehnološki skici – glej Plan tehnoloških operacij)

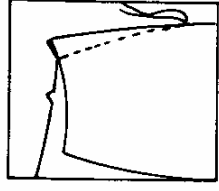
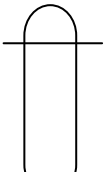
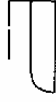
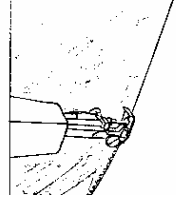

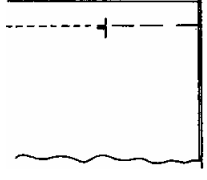
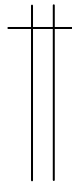
Tehnološki opis modela

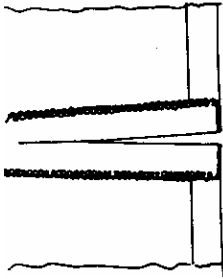
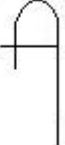

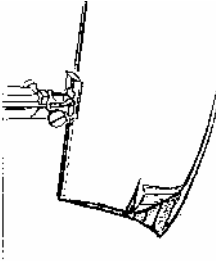
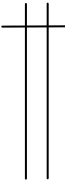

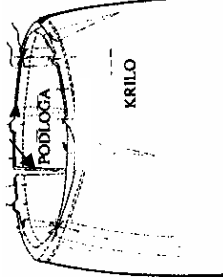
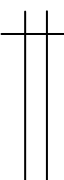
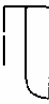
Osnovni material	Pomožni material
<b>Dodatki za šive/ cm in zahteve šivov:</b>	
Stranski šivi: 10 mm ± 0,5 mm	Gumbi: 1
Na dolžini krila: 30 mm ± 0,5 mm	Medvloga: netkana
V pasu: 10 mm ± 0,5 mm	Zadrga: 18 cm
	Sukanec: (obšivanje)
	Sukanec: (šivanje)
	Etiketa: proizvajalca, vzdrževanja in velikosti

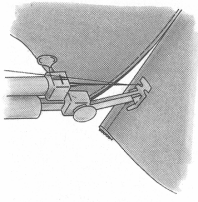
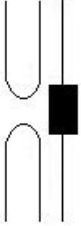
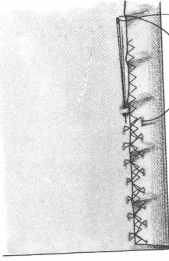
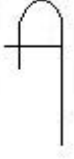

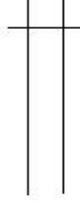
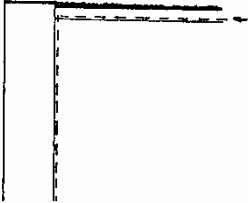
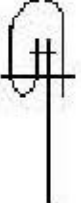

Značilnosti modela

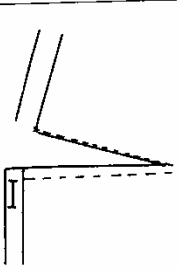


<b>Značilnosti na posameznih delih modela</b>			
Zadnji del:	Dva všitka, razporek		
Prednji del:	Dva všitka		
Dolžina:	Izdelana s slepim vbodom		
Pas:	Enodelen širine 3 cm		
<b>Tehnološki proces krojenja</b>			
Vrsta materiala in vzorca	Oznaka vzorca	Zahteve polaganja	
Osnovni material:	○	↓	
Pomožni material:			
- medvloga:	○	*	
<b>Tehnološki proces fiksiranja</b>			
<i>Oblačilni del</i>	Parametri fiksiranja		
	Temperatura/ °C	Tlak/ N/cm <sup>2</sup>	Čas/ s
Pas	115	2	12
V področju zadrge	115	2	12
<b>Tehnološki proces šivanja</b>			
<i>Tehnično-tehnološki parametri</i>			
<b>Gostota vboda</b>		<b>Širina vboda</b>	
Spojni šiv: 4 vb/cm		5 mm	
Obšivanje: 5 vb/cm			
Robni šiv: 2 vb/cm			
Pripomočki: vodilo			
<b>Tehnološki proces likanja</b>			
<i>Parametri likanja</i>			
Ročno likanje		Strojno likanje	
Temperatura: 120 °C		Temperatura: 120 °C	
Obloga likalnika: Teflon		Parni tlak: 3 bar*	
Obloga likalne mize: PES material		Para: 120 °C	
		Čas delovanja pare: 20 s	
		Čas odsesavanja: 15 s	
		Obloga likalne plošče: bombaž	
<b>Tehnološki proces adjustiranja</b>		Obešalnik, papirna etiketa, PVC vrečka	

Preglednica 1: Plan tehnoloških operacij šivanja za žensko ozko krilo

Zap. št.	Naziv tehnološke operacije	Izdelovalni čas $t_i$ /min	Vrsta šivalnega stroja	Dolžina šiva, $L_s$ /m	Poraba sukanca, L/m	Skica tehnološke operacije	Vrsta in tip šiva
1	Izdelava všitkov na sprednjem in zadnjem delu	2,00	NSŠ				6.05.01/301 
2	Razlikanje všitkov proti sredini krila	0,85	RD				
3	Obšivanje prednjega in zadnjega dela	1,80	SŠS				6.01.01/503 
4	Šivanje zadnjega dela do razporka	0,73	NSŠ				1.01.01/301 

5	Izdelava dolžine razporka	1,34	NŠS					 6.02.01/103
6	Likanje dolžine razporka in všitkov na zadnjem delu	0,90	RD					
7	Šivanje desnega stranskega šiva	0,65	NŠŠ					1.01.01/301 
8	Prelikanje in razlikanje šiva	0,90	RD					
9	Šivanje levega stranskega šiva do zadrge	0,55	NŠŠ					1.01.01/301 
10	Razlikanje šiva in sestavljenega sprednjega in zadnjega dela	1,05	RD					

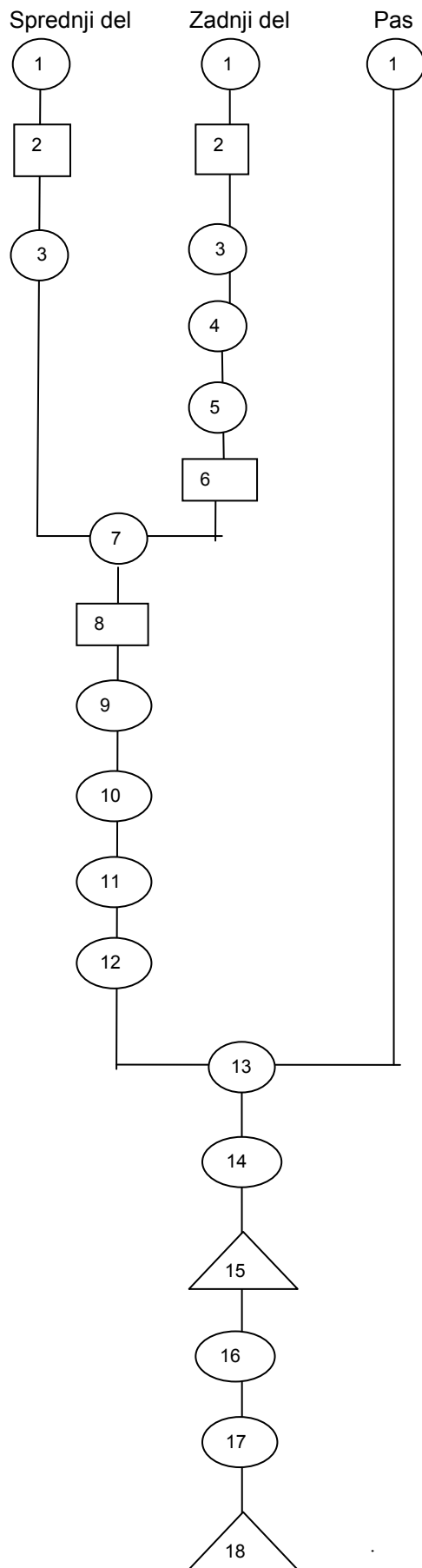
11	Prišivanje dvostransko prekrite zadrgе	2,4	NŠŠ					/301
12	Slepo robljenje dolžine krila	1,22	SŠS					6.02.01/103
13	Našivanje spodnjega dela pasu in vzdrževalne etikete	2,72	NŠS					1.01.01/301
14	Pošivanje pasu	3,19	NŠS					/301
15	Označevanje gumbnice	0,30	RD					

16	Šivanje gumbrice	0,20	SŠS				/304
17	Šivanje gumba	0,20	SŠS				/107
18	Kontrola krila in čiščenje zank	1,00	RD			<b>K</b> 	
	<b>Skupaj</b>	<b>22 min</b>					





Plan montaže: Žensko krilo



## PODATKI ZA IZDELAVO PLANA TEHNOLOŠKEGA PROCESA

Dnevna kapaciteta proizvodne enote:

$$C_d = \frac{T_d \cdot D}{t_i}$$

Število delovnih sredstev za posamezno fazo:

$$K_{\dot{s}s} = \frac{C_d \cdot t_{\dot{s}s}}{T_d}$$

Stopnja obremenitve delovnega mesta:

$$S_0 = \frac{t_i}{G} \cdot 100[\%]$$


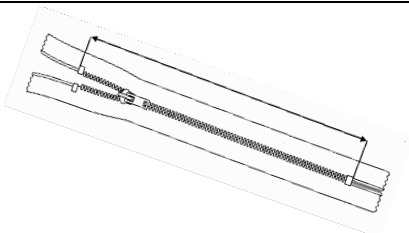
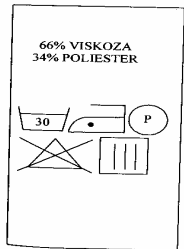
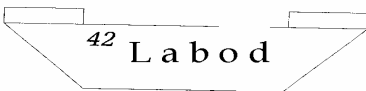
Število delavcev:

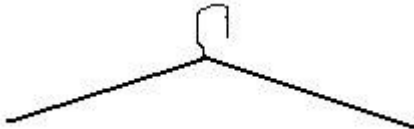
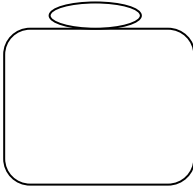

$$D = \frac{C_d \cdot t_i}{T_d}$$

Dnevna kapaciteta na delavca:

$$C_{d_d} = \frac{C_d}{D}$$

## KOSOVNICA za žensko ozko krilo

Zap. št.	Naziv materiala	Surovinska sestava	Vzorec	Potrebna količina
1	Osnovna tkanina	98 % BW/ 2 % El		70 cm
2	Netkana lepljiva medvloga	100 % PES		35 cm
3	Sukanec iz opredene preje	100 % PES		120 m
4	Gumb	Plastična masa		1 kos
5	Zadrga	Plastična 100 % PES		1 kos
6	Etiketa vzdrževanja	100 % PES	 	1 kos
7	Velikostna številka	100 % PES		1 kos

8	Obešalnik			1 kos
9	PVC vrečka			1 kos
10	Obesna etiketa		<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <b>L a b o d</b> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p style="text-align: center;">L a b o d</p> <p>Artikel: 5548B  Naziv: ženska bluza  Velikost: 42  Surovinska sestava  osnovnega materiala: 66%  viskoze, 34% poliester  Skrčenje pri vzdrževanju:  po širini: 3%  po dolžini: 3%</p> <p style="font-size: small;">Prosimo da v primeru reklamacije priložite račun</p>  <p style="font-size: x-small;">3 838698 148561</p> </div> </div>	1 kos

### KALKULACIJA za žensko ozko krilo

Element kalkulacije	Enota	Cena (SIT)	Poraba	Vrednost (SIT)
Osnovna tkanina	m	2.700,00	0,70	1.890,00
Medvloga	m	70,00	0,35	24,50
Tehnološki proces krojenja	min	25,00	15,00	375,00
Stroški materiala pri krojenju	$1.890 + 24,5 + 375,00 = 2289,5 \text{ SIT}$			
Ovrednoteno delo	250 SIT			
<b>Skupaj stroški krojenja</b>	<b><math>2289,5 + 250 = 2539,5 \text{ SIT}</math></b>			
Sukanec	m	8,0	120	840,00
Gumbi	kos	40,0	1	40,00
Zadruga	kos	80,00	1	80,00
Velikostna številka	kos	10,00	1	10,00
Vzdrževalna etiketa	kos	15,00	1	15,00
Šivanje	min	40,00	22	880,00

Stroški materiala pri šivanju	1865,00 SIT			
Ovrednoteno delo	880,00 SIT			
<b>Skupaj stroški šivanja</b>	<b>1865,00 + 880,00 = 2745,00 SIT</b>			
Obešalnik	kos	70,00	1	70,00
PVC vrečka	kos	20,00	1	20,00
Obesna etiketa	kos	12,00	2	24,00
Dodelava	min	22,00	12,00	264,00
Stroški materiala pri dodelavi	358,00 SIT			
Ovrednoteno delo	264,00			
<b>Skupaj stroški dodelave</b>	<b>358,00 + 264,00 = 622,00 SIT</b>			
<b>SKUPAJ</b>				
<b>Material</b>	<b>4512,5 SIT</b>			
<b>Čas</b>	<b>49,00 min</b>			
<b>Ovrednoteno delo</b>	<b>1394,00 SIT</b>			
<b>Vsota stroškov vseh tehnoloških procesov</b>	<b>5906,5 SIT</b>			
<b>Pokritje</b>	<b>P = 49 min x 35,00 SIT = 1715,00 SIT</b>			
<b>Neto prodajna cena</b>	<b>NPC = vsota vseh stroškov + pokritje = 5906,5 + 1715,00 = 7621,5 SIT</b>			

