



FAKULTETA ZA ORGANIZACIJSKE VEDE KRANJ

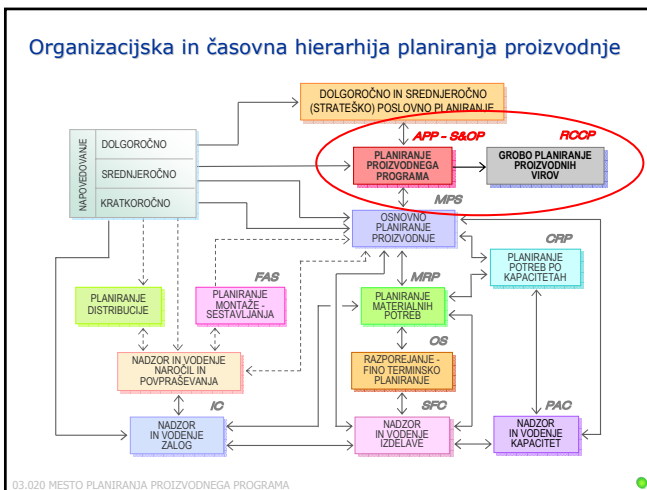
Katedra za
proizvodne sisteme

Tone LJUBIČ
tone.ljubic@fov.uni-mb.si
http://www.fov.uni-mb.si/ljubic

**PLANIRANJE
IN VODENJE
PROIZVODNJE**
metode, modeli, tehnike

03 Agregirano planiranje
proizvodnega programa

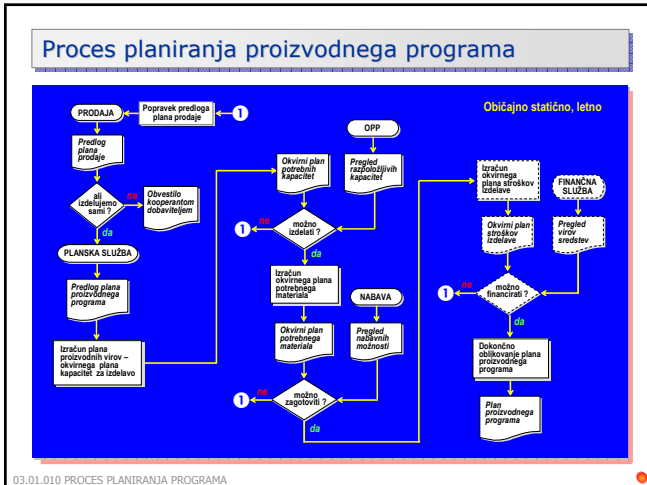
03.010 NASLOVNICA © Tone Ljubič 12.03



Plan proizvodnega programa
APP = Aggregated Production Plan ; S&OP = Sales and Operations Plan

- Določa proizvodni program:
 - sortiment družin / vrst izdelkov,
 - količine družin / vrst izdelkov,
 ki naj se v planskem obdobju (običajno v letu) izdelajo v proizvodnji in s prodajo podjetju zagotovijo čim boljši poslovni rezultat.
- Plan proizvodnega programa se največkrat nanaša na agregirane družine izdelkov, ki se izdelujejo na isti opremi - redkeje na posamezne (realne) vrste izdelkov.
- Skupaj z grobim planom proizvodnih virov opredeljuje poslovno dogajanje v podjetju:
 - določa potek proizvodnega procesa,
 - določa potrebni materialni vložek,
 - določa obremenitev živih in strojnih kapacitet,
 - okvirno opredeljuje tudi poslovne stroške.

03.030 PLAN PROIZVODNEGA PROGRAMA



Kdo je zadolžen za planiranje proizvodnega programa ?

- poslovodstvo - služba za strateško planiranje in analize,
- ob sodelovanju prodaje
- in službe operativnega planiranja in vodenja proizvodnje (OPP).

Kako pogosto ?

- največkrat letno (statično),
- za plansko obdobje enega leta, strukturirano po mesecih ali tromesečjih,
- občasno morebitne korekcije.

Kako natančno ?

- dokaj ohlapno, nenatančno
- zelo zgoščeno – agregirano.

Koliko zanesljivo ?

- ne pretirano – verjetnost morda pod 70%.

03.040 KDO – KAKO - KDAJ

Planiranje proizvodnega programa

1

Predlog plana prodaje

za leto, običajno strukturirano po delnih planskih obdobjih (periodah) - mesecih:

- sortiment (skupine / družine izdelkov, lahko tudi realne vrste izdelkov),
- količine (eventuelno najmanj - največ),
- ob katerem času,

mora pripraviti **služba prodaje** .

2

Iz predloga plana prodaje se izloči vse tisto, česar ne bomo izdelovali sami (preprodaja, kooperacije). Preostanek je

- **predlog plana proizvodnega programa.**

03.050 PLAN PROGRAMA 1, 2.

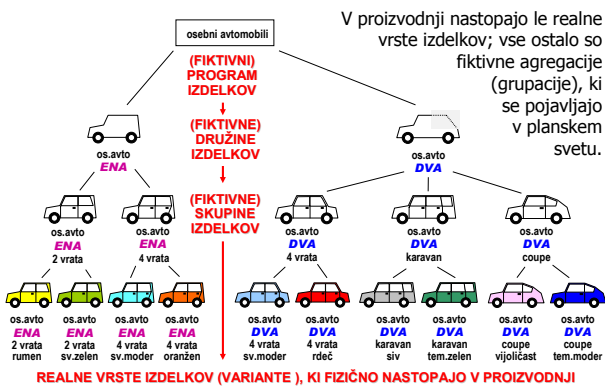
Načelo agregacije vrst izdelkov

- V proizvodnji zlasti strukturiranih izdelkov pogosto nastopa mnogo realnih vrst izdelkov v mnogih variantah (različne barve, velikosti, oprema ...).
- Ker morajo biti plani proizvodnega programa zgoščeni, bi obravnavanje vseh posameznih realnih vrst izdelkov povzročilo preveliko detajliranje planov in s tem tudi njihov prevelik obseg.
- Zato se za potrebe tipizacije in planiranja realne vrste izdelkov združujejo - agregirajo v
 - skupine,
 - družine,
 - proizvodne / prodajne programe.
- Agregacija tako oblikuje družine, ki zajemajo po nekem kriteriju sorodne vrste izdelkov (varianete osnovnega tipa),
 - načeloma so vsi člani neke družine funkcionalno sorodni ali celo enaki.

03.02.010 NAČELO AGREGACIJE 1.

Načelo agregacije vrst izdelkov

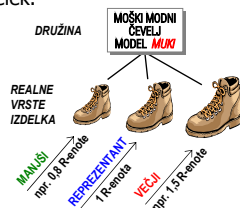
V proizvodnji nastopajo le realne vrste izdelkov; vse ostalo so fiktivne agregacije (grupacije), ki se pojavljajo v planskem svetu.



03.02.020 AGREGACIJA - PRIMER AVTOMOBILI

Načelo agregacije vrst izdelkov

- Vsaka družina ima predstavnika (reprezentanta - generični izdelek), ki mora v čim večji meri vsebovati značilnosti vseh članov družine.
- Reprezentant je lahko realen izdelek in se pojavlja v proizvodnji in prodaji, lahko pa je to fiktiven izdelek.
- Kadar se posamezne realne vrste izdelkov iz iste družine glede na proizvodno strukturo (velikost) in postopek izdelave razlikujejo od reprezentanta, njihove količine s planskega vidika niso enakovredne; v takem primeru v planskem računu uporabljamo količine s reprezentativnih enotah (R-enotah).
- V planu proizvodnega programa količine navajamo v R-enotah ali v vrednostih in jih kasneje v osnovnem planu proizvodnje pretvorimo v realne fizične enote.



03.02.030 NAČELO AGREGACIJE

Planiranje proizvodnega programa

3

Za predlagani plan proizvodnega programa se **preveri tehnološke možnosti realizacije:**

- glede na **normative kapacitet** (časov za izdelavo) za izdelke oziroma reprezentante družin se določi potrebne kapacitete za izdelavo izdelkov preko vseh stopenj gradnje,
- potrebne kapacitete se primerjajo z razpoložljivimi kapacitetami.

Če so **kapacitete premajhne**, realizacija ne bi bila možna; takrat se

- ali spremeni plan proizvodnega programa po količinah in/ali sortimentu,
- ali išče možnosti srednjeročnega povečanja kapacitet (novi stroji, izmene, kooperacije ...),
- ali razišče uporabo drugih alternativnih tehnologij.

03.060 PLAN PROGRAMA 3.

Normativ kapacitet

Izdelek	Ope-racija	Del-mesto	Baza B	Kos-čas t_k	Prip-zaklj-čas t_{pz}
I					
A					
B	10	T	10		
	20	U	10		

Izdelek	Del-mesto	Normativ kapacitet	En-časa
I	T	0,41	NU
	U	0,18	NU
	V	0,06	NU
skupno			0,65 NU

} za 1 enoto izdelka

03.06.001 NORMATIV KAPACITET

Planiranje proizvodnega programa

4

Za predlagani plan proizvodnega programa se nato **preveri možnosti materialne preskrbe:**

- glede na **normative materiala** se določi nabor in količine pomembnih kritičnih vrst materialov, potrebnih za izdelavo sestavnih delov in gradnikov ter sestavo (montažo) izdelkov,
- potrebe po materialu se primerjajo z nabavnimi možnostmi.

Če **ni mogoče zagotoviti vsega materiala**, tako po sortimentu kot po količini, realizacija ne bo možna; takrat se:

- ali popravi plan proizvodnega programa po količinah in/ali sortimentu,
- ali išče dodatne vire (nabavne možnosti),
- ali razišče uporabe alternativnih materialov.

Eventuelno se preveri tudi **možnosti financiranja**.

03.070 PLAN PROGRAMA 4.

Metoda scenarijev

Poznan mora biti predlog plana prodaje.

Po tem se razvija različne scenarije prilagajanja obsega proizvodnje planu prodaje. Skuša se določiti tak scenarij - **agregirani plan proizvodnje**, da bodo dodatni stroški prilagajanja proizvodnje planu prodaje minimalni; le-ta se po tem operacionalizira in postane obvezujoč za vse nadaljnje akcije.

Koraki določanja:

- [1] razvije se agregirani plan proizvodnje po nekem scenariju za proizvodnjo, zaposlovanje in odpuščanje, nadure, podobremenitev, kooperacije in zaloge itd., ki bo zadovoljil plan prodaje in hkrati ne bo presegel omejitev kapacitet,
- [2] določi se stroške, ki bodo nastali po zadevnem scenariju,
- [3] če scenarij stroškovno ustreza, se sprejme, sicer pa se oblikuje nove scenarije.

03.120 METODA SCENARIJEV

Metoda scenarijev

PRIMER UPORABE METODE SCENARIJEV

V podjetju pripravljamo agregirani plan proizvodnje za naslednje leto (12 mesecev). Izhodiščni podatki o stroških in kapacitetah, povpraševanju in varnostni zalogi:

Začetno in maksimalno število redno zaposlenih v proizvodnji	300
Začetno stanje zaloge	100 enot
Minimalna (varnostna) zaloga	100 enot
Normne (delovne) ure, potrebne za izdelavo ene enote izdelka	20 NU
Stroški izdelave ene enote izdelka, izdelane v rednem delovnem času	20.000 DEN
Stroški izdelave ene enote izdelka, izdelane v nadurah	24.000 DEN
Stroški izdelave ene enote izdelka, izdelane pri kooperantih	27.000 DEN
Strošek ene ure podobremenitve	400 DEN
Strošek zaposlitve enega novega delavca	50.000 DEN
Strošek odpusta enega delavca	20.000 DEN
Strošek skladiščenja ene enote izdelka mesečno	500 DEN
Število delovnih ur v delovnem dnevu	8 DU
Količina, izdelana v delovnem dnevu v rednem delovnem času (nazivna zmogljivost)	120 enot
Količina, izdelana v delovnem dnevu v nadurah	30 enot
Količina, izdelana v delovnem dnevu pri kooperantih	100 enot

03.04.010 PRIMER SCENARJEV 1.

Predlog plana prodaje – napoved potreb (povpraševanja):		Plan razpoložljivih kapacitet:	
Mesec	plan prodaje - napoved potreb (povpraševanja - enot)	število delovnih dni	nazivna kapaciteta (DU)
januar	2.200	20	48.000
februar	2.250	21	50.400
marec	2.200	21	50.400
april	2.450	20	48.000
maj	2.600	21	50.400
junij	2.800	21	50.400
julij	2.550	19	45.600
avgust	2.450	14	33.600
september	2.500	22	52.800
oktober	2.350	21	50.400
november	2.250	20	48.000
december	2.200	18	43.200
skupno	28.800	238	571.200

03.04.020 PRIMER SCENARJEV 2.

Scenarij C: Predvidevamo sprotno izdelavo take količine izdelkov, da se zadovolji povpraševanje, odvečne delovne ure bodo ure podobremenitve. Ko je napovedano povpraševanje večje kot zmogljivost proizvodnje v rednem delovnem času, se bo delalo tudi v nadurah oziroma pri kooperantih. Septembra bomo odpustili 20 delavcev.

Mesec	plan prodaje	v rednem del.času	izdelano v nadurah	pri kooperantih	število zaposlenih	število rednih del.ur	del.ur za izdelavo	del.ur za podobremenitve	zaloge ob koncu meseca
					300				100
januar	2.200	2.200			300	48.000	44.000	4.000	100
februar	2.250	2.250			300	50.400	45.000	5.400	100
marec	2.200	2.200			300	50.400	44.000	6.400	100
april	2.450	2.400	50		300	48.000	48.000		100
maj	2.600	2.520	80		300	50.400	50.400		100
junij	2.800	2.520	280		300	50.400	50.400		100
julij	2.550	2.280	270		300	45.600	45.600		100
avgust	2.450	1.680	420	350	300	33.600	33.600		100
september	2.500	2.464	36		280	49.280	49.280		100
oktober	2.350	2.350			280	47.040	47.000	40	100
november	2.250	2.240	10		280	44.800	44.800		100
december	2.200	2.016	184		280	40.320	40.320		100
skupno	28.800	27.120	1.330	350		558.240	542.400	15.840	1.300

03.04.090 PRIMER SCENARIJEV 9.

V prvih treh mesecih leta prihaja do podobremenitve, nato se v obdobjih večjega povpraševanja proizvaja tudi v nadurah in po potrebi še pri kooperantih. V septembru po odpustu 20 delavcev bodo potrebne nadure, v oktobru bo nekaj podobremenitve, zadnja dva meseca pa bodo spet potrebne nadure. Zaloge med letom ne bo oziroma bo enaka minimalni varnostni zalogi. Stroški po tem scenariju bodo:

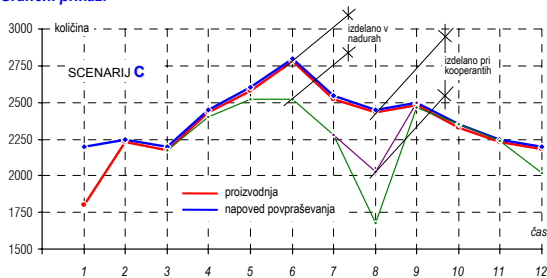
stroški izdelave:

- v rednem delovnem času 27.120 enot × 20.000 DEN = 542.400.000 DEN
- v nadurah 1.330 enot × 24.000 DEN = 31.920.000 DEN
- pri kooperantih 350 enot × 27.000 DEN = 9.450.000 DEN
- stroški podobremenitve 15.840 DU × 400 DEN = 6.336.000 DEN
- stroški zalog 1.300 enot × 500 DEN = 650.000 DEN
- stroški odpuščanja 20 delavcev × 20.000 DEN = 400.000 DEN

stroški skupno = 591.156.000 DEN

03.04.100 PRIMER SCENARIJEV 10.

Grafični prikaz:



03.04.110 PRIMER SCENARIJEV 11.

