

# Informacijski sistemi

## 1. faza Systemsko planiranje

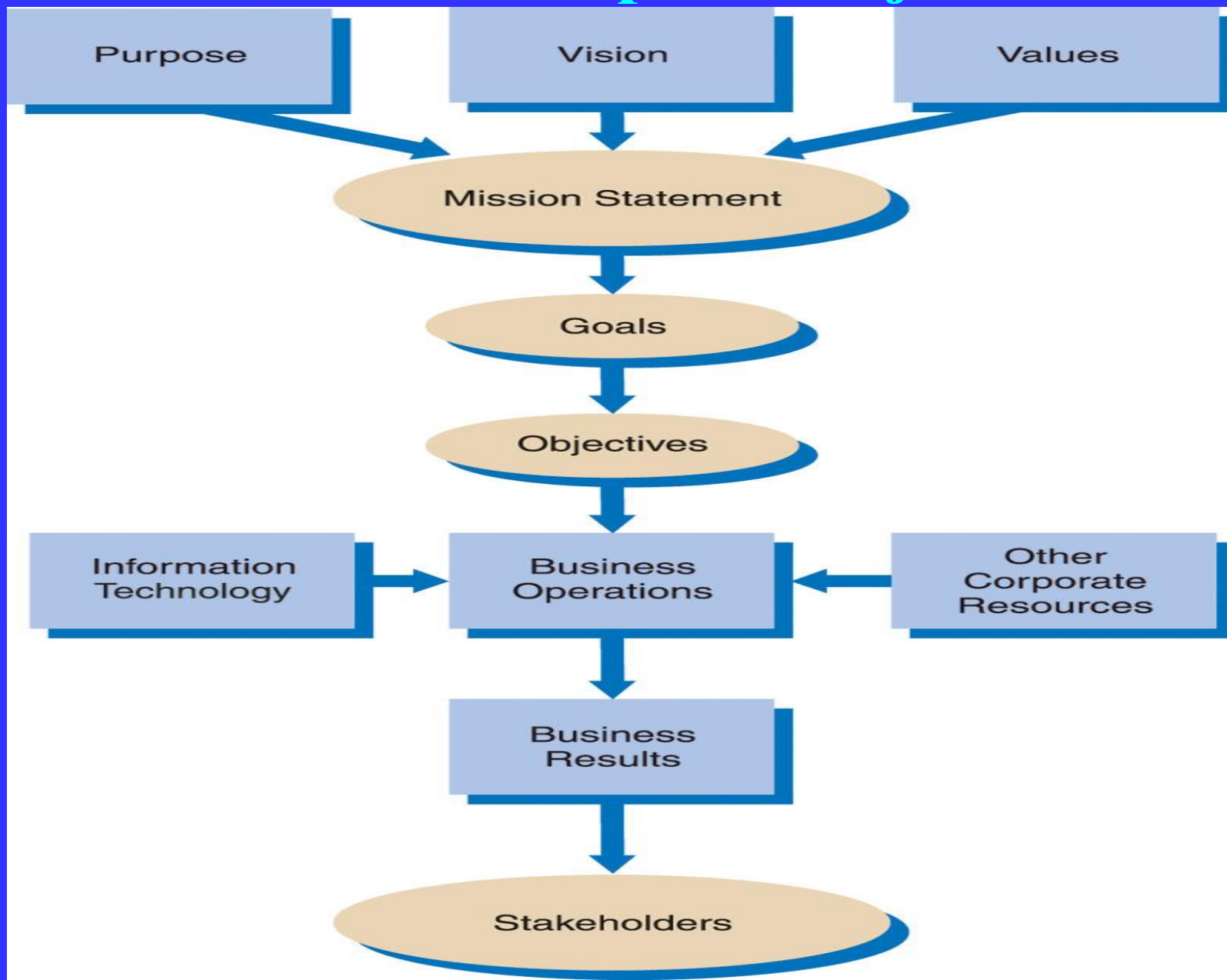
Franci Tajnik univ.dipl.ing.fizike,  
CISA, CISM

# Informacijski sistemi

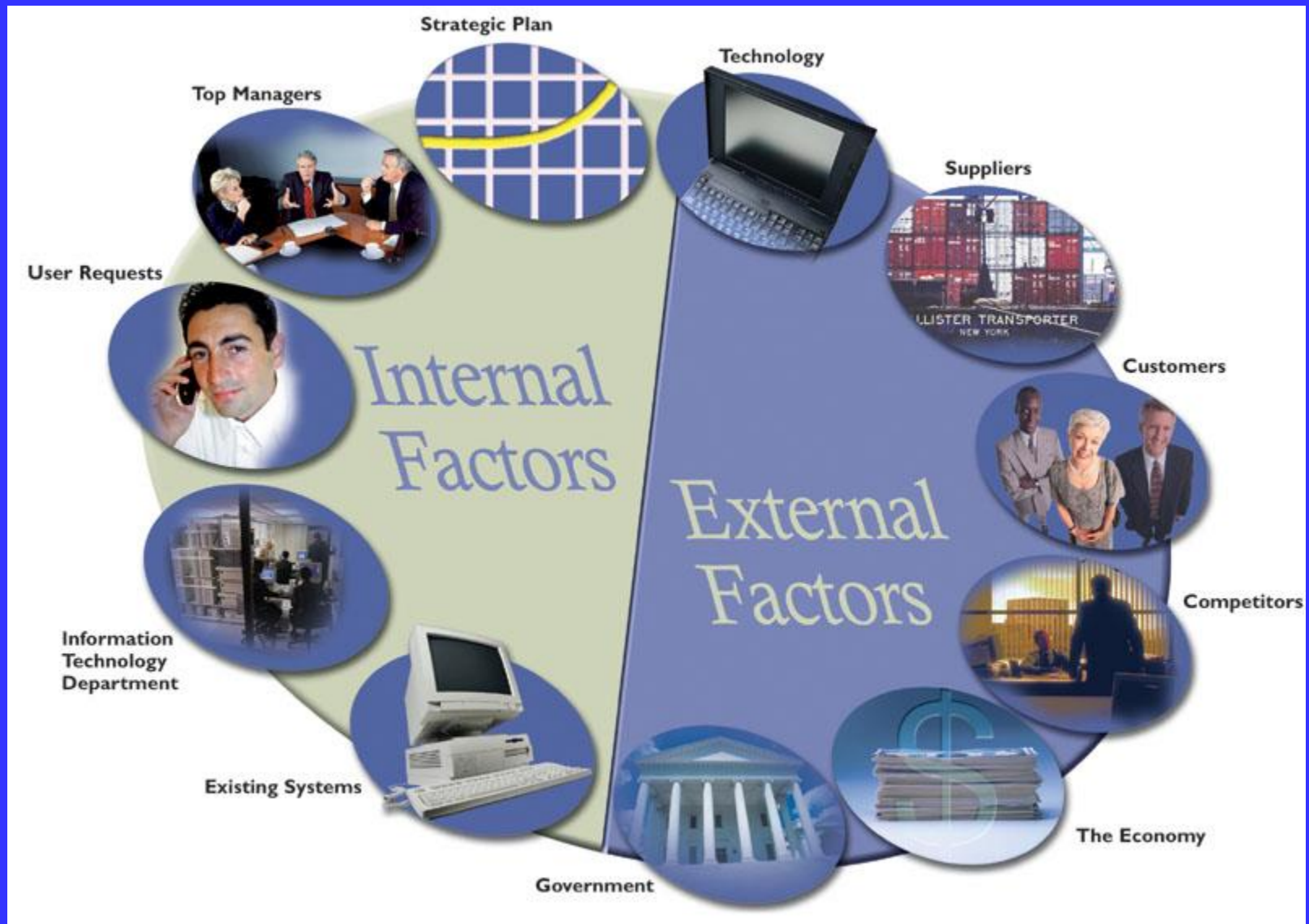
## 1. faza Sistemsko planiranje

- začetek projekta
- sistemski analitiki ocenijo načrtovani IS in izdelajo študijo upravičenosti

# Strateško planiranje



# Vpliv okolja na IT projekte



# Študija upravičenosti



# Postavitev priorit

- Faktorji ki vplivajo na določitev priorit
  - bo načrtovani sistem znižal stroške: kje, kdaj, kako, za koliko ?
  - bo načrtovani sistem povečal dohodke: kje, kdaj, kako, za koliko ?
  - bo sistem nudil več informacij ali izboljšal rezultate ? Kako meriti ?
  - bo sistem bolje služil kupcem in organizaciji ?
  - bo sistem realiziran v sprejemljivem roku ?
  - so potrebni viri za izgradnjo na razpolago ? (finančni, kadrovski, tehnološki)





Step 1:

1

**Understand the problem or opportunity.**



Step 2:

2

**Define the project scope and constraints.**



Step 3:

3

**Perform fact-finding.**

- Analyze organizational charts.
- Conduct interviews.
- Review documentation.
- Observe operations.
- Conduct a user survey.



Step 4:

4

**Evaluate feasibility.**



Step 5:

5

**Estimate project development time and cost.**



Step 6:

6

**Present results and recommendations to management.**

# Predhodno raziskovanje

## 1. korak razumevanje problema

- določitev oddelkov, uporabnikov in poslovnih funkcij, ki so vpletene v nov IS

## 2. korak: definiranje obsega projekta in njegovih omejitev

## 3. korak: ključne ugotovitve

- proučitev organizacijske sheme in odgovornih oseb
- izdelava intervjujev (določitev intervjuvancev, postavitev ciljev za intervju, izdelava vprašanj, priprava na intervju, vodenje intervjuja, zapisnik, ocenitev )
- proučitev dokumentacije
- opazovanje operacij in opravil
- mnenje uporabnikov



# Predhodno raziskovanje

**4. Korak: ocenitev upravičenosti ( tehnično, ekonomsko, časovno, operativno )**

**5. korak: ocenitev stroškov in trajanja projekta**

**6. korak: predstavitev rezultatov študije**

# Prezentacija rezultatov managerjem

