

### **3. Odrezavanje**

#### **RAZDELITEV POSTOPKOV**

Odrezavanje je način obdelave, pri katerem od začetnega kosa materiala odločimo (odrežemo ali odstranimo na kak drug način) posamezne delce, da dobimo zaželeno obliko. Bistvena značilnost odrezavanja je ta, da je teža izdelka manjša od teže uporabljenega kosa materiala.

Obdelava je možna na dva bistveno različna načina: z orodjem v obliki klina ali z neposrednim vplivom energije (toplotne, električne, kemične). Najvažnejši postopki odrezavanja so razvidni iz razpredelnice

Obdelava z orodjem v obliki klina			Neposredna energetska obdelava		
Orodje z nedoločeno geometrijsko obliko	Orodje z enim rezilom	Delo neprekinjeno	struženje	Z uporabo kinetične energije	obdelava z vodnim curkom
		Delo s prekinitvami	strganje skobljanje pchanje	Z uporabo mehansko-toplotne energije	torno žaganje torno brušenje
	Orodje z več rezili	Delo neprekinjeno, konstanten prerez odrezka	vrtanje grezenje povrtavanje luščenje	Z delovanjem električne energije	elektro-erozivna obdelava
		Delo s prekinitvami, prerez odrezka spremenljiv	piljenje freziranje žaganje posnemanje	Z delovanjem električne energije (deloma tudi mehanske) z zunanjim izvorom toka	oblikovno eliziranje eliziranje v kopeli
	Trdno orodje	S točkovno omejeno plastifikacijo	brušenje	Z delovanjem električne energije brez zunanjega izvora toka	jedkanje polimno jedkanje
		Brez plastifikacije	roliranje honanje superfiniš	S toplotno-kemično energijo	rezanje in struženje s plazmo
	Nevezano orodje	Rezila (zrna) vodena	lepanje ultra zvočna obdelava poliranje	Z žarkovno-toplotno energijo	obdelava z elektronskimi in laserskimi žarki
		Rezila (zrna) nevodena	peskanje lepanje s peščenim curkom obdelava v bobnih		