4.1.3.2 Peči za kaljenje

Danes poznamo različne peči, v katerih se material segreva, zadržuje in nato [**kali**](http://www.kaldera.si/cgi-bin/stran.pl?id=3&izris=pisiHTML&templ=0&jezik=slo&st_strani=0). Na spodnji sliki so podane [**vakuumske**](http://www.kaldera.si/cgi-bin/stran.pl?id=3&izris=pisiHTML&templ=0&jezik=slo&st_strani=0)peči (leva slika), v kateri je toplotna obdelava računalniško nadzirana (desna slika). Ravno natančno voden proces toplotne obdelave omogoča, da kalimo, npr. [**nože za odrezovanje različnih materialov**](http://www.prevent-tro.si/si/industrijskinozi/proizvodnjanozev.aspx) (npr. lesa, polimerov, papirja, kovin in zlitin), v solnih kopelih ali vakuumskih pečeh.

.

Na naslednji sliki je prikazan primer [**zalaganja**](http://www.steel.si/Steel-vstopSlo.html) izdelka v peč za vakuumsko kaljenje.



Za laboratorijsko delo so primerne električne **laboratorijske peči.** Primer peči, v kateri se nahajajo preizkušanci, je podan na spodnji sliki (leva slika). Prazno peč pa prikazuje desna slika.

